

# 15CrMoG无缝钢管127\*6无缝管机械制造专用可激光打孔 恩睿钢管

产品名称	15CrMoG无缝钢管127*6无缝管机械制造专用可激光打孔 恩睿钢管
公司名称	山东恩睿钢管有限公司
价格	7200.00/吨
规格参数	品牌:恩睿 规格:50-160 产地:聊城
公司地址	山东省聊城市东昌府区广平乡大曲村6号
联系电话	18463599902 18463599902

## 产品详情

15CrMoG无缝钢管127\*6无缝管机械制造专用可激光打孔 恩睿钢管 热轧无缝钢管主要生产工序（主要检验工序）：专门用途的无缝管有锅炉用无缝管、化工电力用，地质用无缝钢管及石油用无缝管等多种。无缝钢管具有中空截面，大量用作输送流体的管道，如输送石油、天然气、煤气、水及某些固体物料的管道等。钢管与圆钢等实心钢材相比，在抗弯抗扭强度相同时，重量较轻，是一种经济截面钢材。无缝钢管广泛用于制造结构件和机械零件，如石油钻杆、汽车传动轴、自行车架以及建筑施工中用的钢脚手架等用钢管制造环形零件，可提高材料利用率，简化制造工序，节约材料和加工工时，已广泛用钢管来制造。一般的无缝钢管的生产工艺可以分为冷拔与热轧两种，冷轧无缝钢管的生产流程一般要比热轧要复杂，管坯首先要进行三辊连轧，挤压后要进行定径测试，如果表面没有响应裂纹后圆管要经过割机进行切割，切割成长度约一米的坯料。然后进入退火流程，退火要用酸性液体进行酸洗，酸洗时要注意表面是否有大量的起泡产生，如果有大量的起泡产生说明钢管的质量达不到相应的标准。外观上冷轧无缝钢管要短于热轧无缝钢管，冷轧无缝钢管的壁厚一般比热轧无缝钢管要小，但是表面看起来比厚壁无缝钢管更加明亮，表面没有太多的粗糙，口径也没有太多的毛刺。热轧无缝钢管的交货状态一般是热轧状态经过热处理后进行交货。热轧无缝钢管在经过质检后要经过工作人员的严格的手工挑选，在质检后要进行表面涂油，然后紧接着是多次的冷拔实验，热轧处理后的要进行穿孔的实验，如果穿孔扩径过大就要进行矫直矫正。在矫直后再由传送装置传送到探伤机进行探伤实验，后贴上标签、进行规格编排后放置到到仓库当中。无缝钢管采用了工艺制造而成的一种管道,相比于传统的管道,这种管道的优越性非常明显,而正是因为这种优越性,所以这种管道的使用范围才会越来越广泛.因为这种管道的制造工艺比较严格,所以对于一些有运输要求的运输介质而言,这也是一种非常好的运输管道.而且,这种管道的主要原材料是钢材,因此,这种管道的防腐性质相比于其他的管道也要好一些,所以在运输一些具有腐蚀性的液体的时候,很多时候也会选择这种管道。由于现在工程量的建设，大部门工程都开始使用无缝钢管作为管道的比较多，这也是无缝钢管未来发展的市场形势。15CrMoG无缝钢管127\*6无缝管机械制造专用可激光打孔 恩睿钢管