

轮胎模具硅胶

产品名称	轮胎模具硅胶
公司名称	东莞市国创有机硅材料有限公司
价格	33.00/公斤
规格参数	品牌:国创 型号:模具硅胶
公司地址	东莞长安镇霄边第二工业区世昌巷4号
联系电话	18938232285 18925411128

产品详情

轮胎模具硅胶

轮胎模具硅胶的用途：主要用于轮胎精密模具铸造、精密模具制造。

轮胎模具硅胶的选择：根据操作方式，是采用灌注模（包模）可选用硬度为20度，具体来讲是：20度硬度模具硅胶特点：黏度小，流动性好，好操作，易排泡，拉力撕裂强度好，易灌注。

轮胎模具硅胶的特性：

要具有好的操作性能。

流动性更好，粘度低容易操作。

缩水率越小越好。

拉力要好。

做出来的硅胶模具不能变形。

硬度要适合产品使用。

轮胎模具硅胶加工工艺：

以活络模具为例

- 1、根据轮胎模具图铸造或锻打毛坯，再粗车毛坯并热处理。轮胎模具毛坯进行完全退火处理，消除内应力，退火时应放平，避免变形过大。
- 2、按图纸打吊装孔，再按半精车图纸将花纹圈的外径和高度加工到位，用半精车程序车花纹圈内腔，车完用半精车样板检验。
- 3、用加工好的轮胎模具花纹电极把花纹圈内花纹电加工成型，用样板检验。
- 4、把花纹圈按厂家的要求均分成数份，分别画出标示线，放到工装内打背部腰孔并攻丝。
- 5、按照工序8所分的等份，对准划线处切割。
- 6、把切割好的花纹块按图纸要求对花纹进行打光、清角、清根、打排气孔。
- 7、对花纹块型腔内部均匀喷沙，要求颜色一致。
- 8、将花纹圈、模套、上下侧板合并组装，完成轮胎模具。