

粉尘浓度检测仪在线式

产品名称	粉尘浓度检测仪在线式
公司名称	介可视(北京)机电技术有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:Mutec 型号:FS700E20
公司地址	通州区八里桥京贸国际G座806
联系电话	010-80818916 15110016793

产品详情

概述： 德国mutec(莫特)公司成立于1970年，至今已有40多年的历史。公司位于德国第二大城市汉堡，mutec长久以来不断致力于粉尘检测领域的创新与发展。在粉尘排放控制方面fs700e粉尘检测仪采用了先进的测量原理和智能算法，优秀的产品设计和严格的生产工艺，以及丰富的现场经验和严谨的科学态度，从而保证了产品的性能、质量、使用寿命和工作可靠性等方面，在同类市场上确立了全新的优势。颗粒物,悬浮物在线检测 mutec公司一直秉承着最初的理念生产产品，这就意味着所有产品的发展都是遵循着严格的标准进行的，同时使产品的性能最佳化。全世界，我们的客户都从这个标准中受益。技术优势： 清晰监测每个布袋除尘效果； 优化除尘器控制系统； 提高除尘效率； 降低袋室维护成本； 降低工人劳动强度； 保护除尘器下游设备安全； 改善工厂生产及周围环境； 促进企业实现自动化管理。 fs700e20型颗粒物粉尘浓度检测仪：全新的测量原理结合智能的算法保证了测量有效可靠，震动、水汽、探头粘附物不影响测量，测量范围从0.1mg/m³~1kg/m³，在线连续监测除尘系统出口管道内粉尘浓度，能够清晰地反映出整个除尘系统的除尘效率。

工作原理：

德国mutec公司的fs700e系列粉尘仪采用全新的交流静电感应测量原理，当带电粒子(粉尘)接触或经过fs700e传感器测量杆附近时，在测量杆上产生感应电动势，这个电动势与粉尘浓度成正比，这个电动势经过测量放大，通过智能数字算法)虑除直流部分干扰信号，只有信号中的交流部分用于计算粉尘含量，对应输出4—20ma信号或报警开关信号。测量不受震动、水汽、探头粘附物的影响。 mutec经过大量的实验对比和数据分析，结论证明交流静电感应原理是最灵敏的、最准确的、最稳定的、最有效的粉尘在线监测技术；通过简易的开关和旋钮装置根据现场情况调节测量范围和报警点的设定，实现介质可视化(介可视),过程自动化。

技术数据 测量介质气流中的固体颗粒 粉尘直径 0.1 μ m 测量范围0.1mg/m³—1kg/m³ 过程条件 温度90 (290) 压力6bar (25bar 可定制) 烟气流速 1m/s 湿度95% rh 工作原理交流静电感应 输出信号 继电器输出 最大1.5a, 4 (g01型) 晶体管输出 最大25ma, 31v dc (g02型) 隔离4—20ma 输出 (g20型) 环境条件 温度-20 —85 (特殊定制高温型：290) 压力6bar 震动6m/s 或更小 湿度95% rh 材质 探头 (aisi 316 ti) 不锈钢 主体 (1.4305) 不 探头绝缘pa 密封材料nbr (丁晴橡胶) 防护等级ip67 防爆等级 (可选) 3g ex na t4 3d ex td a22 ip67 t100

安装螺纹规格 1 1/2" 电源17—31v dc 耗电量1.5w / 24v dc 电气接口螺柱式接线端子 电缆密封套m16 × 1.5 电缆直径3
重量2,170g