

智能【质检室污水处理设备】全自动

产品名称	智能【质检室污水处理设备】全自动
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

产品详情

智能【质检室污水处理设备】全自动

实验室污水排至收集池，收集池水位至设定液位后，系统自动启动，开始处理。通过泵将水抽入混凝沉降池，在混凝池进行pH值调节，然后加重金属捕捉剂和助凝剂去除重金属、胶体污染物及其他悬浮物，上清液溢流至臭氧氧化池进行臭氧氧化，降解有机污染除色、除臭等，然后进入催化微电解装置继续降解COD，之后经泵进入吸附过滤处理装置，去除悬浮物，经多功能处理系统除臭、除色及残余有机物、重金属、无机盐等，然后经新型膜滤装置去除溶解有机物及残余污染物，后经紫外光消毒去除微生物，确保出水水质达标排放。混凝沉降池里的污泥定期用泥泵抽出至滤袋经无害化后排放。

污水收集箱 混凝气浮处理装置 重金属混凝沉淀处理装置 电化学催化氧化处理装置 光催化氧化处理装置 臭氧氧化处理装置 催化微电解处理装置 新型生化处理装置 吸附过滤处理装置 新型膜过滤装置 复合消毒处理装置 达标排放达标排放

此系统针对不同的有机、无机、生物类污水成分和浓度采用不同的处理技术和工艺进行综合处理，可有效去除综合污水中的COD、BOD、SS、色度、病毒、有机溶剂和重金属离子等。处理后的污水即可实现达标排放。

污水收集箱：（固液分离系统）除了起污水收集和水质均衡的作用，同时污水首先互相中和，减少pH调节所需酸、碱的量，更环保；

混凝气浮处理装置：通过泵将水抽入混凝沉降池，在混凝池进行pH值调节，。

重金属混凝沉淀处理装置：第三代半重金属螯合剂及助凝剂，高效去除重金属、胶体及悬浮物等污染物

电化学催化氧化处理装置：有效的将解有机物。

光催化氧化系统：降解有机物，同时具有广谱杀菌作用，几乎对所有微生物、细菌、病毒和藻类生物都起作用，具有杀菌快、灭菌率高、安全环保、无二次污染等优势。

臭氧氧化消毒装置：上清液溢流至臭氧氧化池进行臭氧氧化，降解有机污染除色、除臭、消毒、杀菌等。

催化微电解处理装置：属于氧化处理技术。采用新型催化微电解填料，可高效去除COD、降低色度、提高可生化性，处理效果稳定，可避免运行过程中的填料钝化、板结等现象，对洗涤污水效果明显。

新型生化处理系统：去除有机物，降COD和BOD。

吸附过滤处理装置：对异味、微生物、胶体及色素、重金属离子、小分子有机污染物等有较明显的吸附去除作用；

复合消毒处理装置：除去细菌、病毒等微生物。

新型膜过滤装置：可滤除水中的铁锈、泥沙、悬浮物、胶体、细菌、大分子有机物等有害物质，去除溶解的有机污染物及其他残余污染物，让出水水质更优质的，处理系统！

春在田畴，松软的泥土散发着清新湿润的气息，冬憩后醒来的麦苗儿精神焕发，展现出一派蓬勃盎然的生机；渠水欢唱，如母爱的乳汁，与土地和麦苗的血液水乳交融。春在河畔，碧波清荡，鱼虾畅游，蛙鼓抑扬弄喉嗓，柳丝婆娑舞倩影，阳光水波交相辉映，洒落捧捧金和银。春在天空，燕语呢喃，蝴蝶翩跹，风筝高飞，浓浓春意弥漫洁白的云朵间，甜脆笑声穿梭浩淼九天。春在果园，红杏流火，桃花漫霞，梨树飞雪，蜂蝶追逐喧嚷，酝酿生活的甘甜和芬芳……