

# MCPT 3\*50+1\*35+4\*4矿用橡塑电缆1140V

|      |                               |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | MCPT 3*50+1*35+4*4矿用橡塑电缆1140V |
| 公司名称 | 天津市电缆总厂橡塑电缆厂                  |
| 价格   | 120.00/件                      |
| 规格参数 | 品牌:银顺<br>型号:MCP<br>导体:裸铜      |
| 公司地址 | 廊坊市大城县刘演马工业区                  |
| 联系电话 | 15081660683 15081660683       |

## 产品详情

矿用橡套电缆的型号、名称、用途

表 1 电缆的型号、名称、用途

| 型号              | 名称               | 用途 |
|-----------------|------------------|----|
| MC-0.38/0.66    | 采煤机橡套软电缆         | 额定 |
| MCP-0.38/0.66   | 采煤机屏蔽橡套软电缆       | 额定 |
| MCP-0.66/1.14   | 采煤机屏蔽橡套软电缆       | 额定 |
| MCP-1.9/3.3     | 采煤机屏蔽橡套软电缆       | 额定 |
| MCPT-0.66/1.14  | 采煤机金属屏蔽橡套软电缆     | 额定 |
| MCPTJ-0.66/1.14 | 采煤机金属屏蔽橡套软电缆     | 源连 |
| MCPT-1.9/3.3    | 采煤机金属屏蔽橡套软电缆     | 额定 |
| MCPTJ-1.9/3.3   | 采煤机金属屏蔽橡套软电缆     | 连接 |
| MY-0.38/0.66    | 煤矿用移动橡套软电缆       | 额定 |
| MYP-0.38/0.66   | 煤矿用移动屏蔽橡套软电缆     | 接  |
| MYP-0.66/1.14   | 煤矿用移动屏蔽橡套软电缆     | 各种 |
| MYPTJ-3.6/6     | 煤矿用移动金属屏蔽.型橡套软电缆 | 接  |
| MYPTJ-6/10      | 煤矿用移动金属屏蔽.型橡套软电缆 | 额定 |
| MYPTJ-8.7/10    | 煤矿用移动金属屏蔽.型橡套软电缆 | 连接 |
| MYPT-1.9/3.3    | 煤矿用移动金属屏蔽橡套软电缆   | 额定 |
| MYP-3.6/6       | 煤矿用移动屏蔽橡套软电缆     | 源连 |
| MYPT-3.6/6      | 煤矿用移动金属屏蔽橡套软电缆   | 额定 |
| MYPT-6/10       | 煤矿用移动金属屏蔽橡套软电缆   | 额定 |

MZ-0.3/0.5  
MZP-0.3/0.5  
MYQ-0.3/0.5

煤矿用电钻橡套电缆  
煤矿用电钻屏蔽橡套电缆  
煤矿用移动轻型橡套软电缆

煤矿  
接  
煤矿  
源连

矿用橡套电缆结构特点：

一：导电线芯柔软性要求以电钻电缆，采掘机电缆为高；导线结构采取如下措施：1，采用较软的细直径铜单线、以小节距束合、复绞。整根电缆的弯曲扭转性还受到绝缘、护套结构的影响，因此不能认为单丝越细，节距越小越好。2，采用同向束绞和复绞可提高柔软性。3，为了便于导线在绝缘层中的相对滑动和便于安装维修。电钻电缆和小截面的采掘机电缆导线单丝应镀锡，大截面采掘机电缆在导线外还用包纸带隔离绝缘。二：绝缘层 要求有足够的电绝缘性能 1，采用含胶量不低于百分之35的橡皮 2，绝缘厚度比通用橡套电缆要厚 3，采用电性好的橡皮，并采用好的挤橡工艺（如挤橡硫化连续生产线）三：层 采用半导电橡皮做层，应使其过渡电阻达到标准要求，以保证继电保护系统在事故状态下可靠动作。四：垫芯 1，垫芯要充分起到在电缆收到冲砸、挤压时的缓冲作用，又不能过大使外径过大。要求设计合理填满绝缘芯线间的空隙。2，机械性能应不低于绝缘橡皮的要求。3，不能与绝缘线芯产生粘连。五：成缆结构 1，要采用较小的节距倍数，改善电缆的柔软性。2，为保证地线芯的机械强度，地线芯截面比通用电缆要大些，小截面产品，采用与主线管相同截面。3，控制线芯先单独绞合成组，再与主线芯一起成缆。六：护层 1，要求有足够的机械强度，耐磨性好。井下电缆要求阻燃。因此采用氯丁胶，且含胶量不小于百分之五十。2，6KV移动橡套电缆要求护套有足够的电绝缘性，改善护套的耐电晕开裂性能。七：电缆要结构密实、紧凑，各元件有相对滑动性。