

焊接弹簧支吊架生产厂家

产品名称	焊接弹簧支吊架生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司位于管件之乡-河北盐山,在当地是一家zhiming度很高的电厂支吊架制造厂家,我们通过亲身走访来确定一下,凡是在河北禹拓管件集团公司购买的用户,个个都称赞,对我们的评论非常高,公司有用的设备5台套,是的电厂配件生产厂家,精湛的技术,热忱的服务,禹拓集团期待您的来电.

一、主要技术特点：额定荷载：0.16~400kn 位移：0~200mm 二、主要技术参数：

推荐荷载变化系数：25% 弹簧符合gb/t 1239标准 一、导向支架（单向）：带温塔上下管、及补偿器两侧（不受侧向力防止法兰泄漏），两相流易震动管道，机泵进出口，安全阀，放空管道，为保持管道的稳定（弯曲 <0.004 ）按规定间距设导向支架（水平与垂直）

1.当管道在支撑点处有轴向位移且需限制横向位移时，应选用导向管道支吊架；

2.对于柔性较大、直管段较长的管道，应设置导向支架；

3.设置导向支架时，应不影响管道的自然补偿；4.补偿器两侧宜设置导向支架。

导向支架的设置宜符合下列要求：水平管道上型补偿器与导向支架的间距按图确定：

型补偿器与导向支架间距 图1 型补偿器与导向支架间距 波纹管膨胀节应设在两固定支架（限位支架）之间，波纹管膨胀节宜靠近一端固定架设置，波纹管膨胀节与各导向支架的zui大间距按图确定。

波纹管膨胀节与导向支架的zui大间距 图2波纹管膨胀节与导向支架的zui大间距 二、限位支架（双向）

三、固定支架 恒力弹簧支吊架生产厂家禹拓管业公司凭借强大的产品工艺研发能力、高效的制造能力和良好的客户协作能力，为全国多家电厂、化工厂、造船厂、煤矿等提供了高品质的产品以及相应的技术服务。恒力弹簧支吊架的主要元件是弹簧，本公司对每一个用于变力弹簧支吊架的弹簧均进行严格的测试，出厂前全部按使用要求，整定在冷态或热态荷载；弹簧支吊架具有保护弹簧的外壳，其上的标牌，清晰的显示弹簧变形大小及冷、热态位置，便于观察和检修。弹簧支吊架主要用作有垂直位移的动力管道或设备的支承。由于其主要依靠弹簧力来支承荷载，因此只适宜用在垂直位移较小的场合。弹簧支吊架内装有圆柱螺旋弹簧，在承载的同时，它能适应管道或设备的热位移，也能吸收管道的振动，可以同时起到减振作用，加上它比恒力支吊架经济，因此在应力计算允许的情况下，被设计人员广泛地采用。