

碳中和承诺示范单位，全彩LED显示屏RGB采用COB集成封装，采用全倒装工艺

产品名称	碳中和承诺示范单位，全彩LED显示屏RGB采用COB集成封装，采用全倒装工艺
公司名称	深圳市航显光电科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	航显光电:P0.9
公司地址	深圳市龙华区观澜街道黎光社区新围1323号厂房D区401
联系电话	0755-2088888 18676687103

产品详情

1) 点间距 0.94mm；屏体尺寸：宽度 6米，高度 1.6米；整屏分辨率宽 6400点，高 1800点；尺寸偏差不超过2%；LED箱体单元采用标准16：9设计，全彩LED显示屏RGB采用COB集成封装，采用全倒装工艺，

2) 微米级倒装芯片单边 100μm，无键合引线，具备防撞、耐磨、耐冲击特点，满足使用高可靠性要求，

3) 箱体厚度 35mm，箱体结构：高精度压铸铝合金材质，屏体正面反射比 6.5%，反光率 1.3%，表面光泽度 30%；屏幕表面黑度 30；

4) 亮度 1000cd/m²，屏幕校正后亮度 (nits)0-800，支持通过配套软件0-100% (手动/自动)，无级调节或256级调整；视角： 175° 色温：1000K - 15000K可调；显示符合广电级显示效果，高色域重合度，色域重合度第1页- 99%，

5) 平均无故障时间 100000小时，连续12个月使用不经维修坏点率不高于10PPM，平均修复时间 2分钟，使用寿命>120000小时，提供 6) 实验按GB/T20145-2006《灯和灯系统的光生物安全性》辐亮度无危险标准即:辐亮度 1W/(m²*sr)，实验按GBT2423.16-2008《电工

电子产品环境试验第2部分试验方法试验J及导则：长霉》用营养液对样品预处理后，进行为期28d的培养确定样品表面长霉程度为0级，实验按GB/T2423.17-2008《电工电子产品环境试验第2部分：试验方法试验Ka:盐雾》在35±1℃环境下用5%NaCl溶液连续喷雾10小时，测试后未见腐蚀，符合GB/T2423.17-2008防盐雾10级标准，

7) LED显示屏维护方式：电源、模组、接收卡，HUB卡全前维护，单模块可拆卸，支持热插拔；

8) LED显示屏符合CQC3158-2016《LED显示单元节能认证技术规范》要求，具有中国环保（Ⅱ型）认证、中国环境标志（Ⅱ型）产品认证证书，LED显示屏满足CCC强制性认证、《电器电子产品有害物质限制使用认证》，

9) 为响应国家及相关部门号召，完善绿色制造体系，全面推行绿色制造，LED显示屏生产厂商为碳中和承诺示范单位，

10) 为确保产品性能，产品制造商须具有

ISO9001：2015质量管理体系认证证书、

ISO14001：2015环境管理体系认证证书、

ISO45001：2018职业健康安全管理体系认证证书、

QC080000有害物质过程管理证书，