

# 1FL6042-2AF21-1AH1现货西门子代理

产品名称	1FL6042-2AF21-1AH1现货西门子代理
公司名称	湖南西控自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子:V90 电机:1FL6042-2AF21-1AH1 德国:2500线增量编码器不带键槽带抱闸
公司地址	中国（湖南）自由贸易试验区长沙片区开元东路1306号开阳智能制造产业园（一期）4#栋301
联系电话	17838383235 17838383235

## 产品详情

1FL6042-2AF21-1AH1现货西门子代理

1FL6042-2AF21-1AH1现货西门子代理

1FL6042-2AF21-1AH1现货西门子代理

## 西门子伺服电机常见损坏原因分析

### 西门子伺服电机损坏原因分析

三相交流伺服电动机应用广泛，但通过长期运行后，会发生各种故障，及时判断故障原因，进行相应处理，是防止故障扩大，保证设备正常运行的一项重要的工作。

#### 一、通电后电动机不能转动，但无异响，也无异味和冒烟

1. 故障原因 电源未通（至少两相未通）； 熔丝熔断（至少两相熔断）； 过流继电器调得过小； 控制设备接线错误。

2. 故障排除 检查电源回路开关，熔丝、接线盒处是否有断点，修复；

检查熔丝型号、熔断原因，换新熔丝； 调节继电器整定值与电动机配合； 改正接线。

## 二、通电后电动机不转有嗡嗡声

1. 故障原因 转子绕组有断路（一相断线）或电源一相失电；

绕组引出线始末端接错或绕组内部接反； 电源回路接点松动，接触电阻大； 电动机负载过大或转子卡住； 电源电压过低； 小型电动机装配太紧或轴承内油脂过硬； 轴承卡住。2. 故障排除 查明断点予以修复； 检查绕组极性；判断绕组末端是否正确； 紧固松动的接线螺丝，用万用表判断各接头是否假接，予以修复； 减载或查出并消除机械故障， 检查是否把规定的面接法误接；是否由于电源导线过细使压降过大，予以纠正， 重新装配使之灵活；更换合格油脂； 修复轴承。

## 三、电动机起动困难，额定负载时，电动机转速低于额定转速较多

1. 故障原因 电源电压过低； 面接法电机误接； 转子开焊或断裂； 转子局部线圈错接、接反； 修复电机绕组时增加匝数过多； 电机过载。2. 故障排除 测量电源电压，设法改善； 纠正接法； 检查开焊和断点并修复； 查出误接处予以改正； 恢复正确匝数； 减载。

## 四、电动机空载电流不平衡，三相相差大

1. 故障原因 绕组首尾端接错； 电源电压不平衡； 绕组存在匝间短路、线圈反接等故障。  
2. 故障排除 检查并纠正； 测量电源电压，设法消除不平衡； 消除绕组故障。

## 五、电动机运行时响声不正常有异响

1.故障原因 轴承磨损或油内有砂粒等异物； 转子铁芯松动； 轴承缺油； 电源电压过高或不平衡。  
2.故障排除 更换轴承或清洗轴承； 检修转子铁芯； 加油； 检查并调整电源电压。

## 六、运行中电动机振动较大

1.故障原因 由于磨损轴承间隙过大； 气隙不均匀； 转子不平衡； 转轴弯曲； 联轴器（皮带轮）同轴度过低。2.故障排除 检修轴承，必要时更换； 调整气隙，使之均匀； 校正转子动平衡； 校直转轴； 重新校正，使之符合规定。

## 七、轴承过热

1.故障原因 滑脂过多或过少； 油质不好含有杂质； 轴承与轴颈或端盖配合不当（过松或过紧）； 轴承内孔偏心，与轴相擦； 电动机端盖或轴承盖未装平； 电动机与负载间联轴器未校正，或皮带过紧； 轴承间隙过大或过小； 电动机轴弯曲。2.故障排除 按规定加润滑脂（容积的1/3-2/3）； 更换清洁的润滑滑脂； 过松可用粘结剂修复，过紧应车，磨轴颈或端盖内孔，使之适合； 修理轴承盖，消除擦点；更多精彩内容请关注微信号技成培训 重新装配； 重新校正，调整皮带张力； 更换新轴承； 校正电机轴或更换转子。

## 八、电动机过热甚至冒烟

1.故障原因： 电源电压过高； 电源电压过低，电动机又带额定负载运行，电流过大使绕组发热； 修理拆除绕组时，采用热拆法不当，烧伤铁芯； 电动机过载或频繁起动； 电动机缺相，两相运行； 重绕后定于绕组浸漆不充分； 环境温度高电动机表面污垢多，或通风道堵塞；2.故障排除： 降低电源电压（如调整供电变压器分接头）； 提高电源电压或换粗供电导线； 检修铁芯，排除故障； 减载；按规定次数控制起动； 恢复三相运行； 采用二次浸漆及真空浸漆工艺； 清洗电动机，改善环境温度，采用降温措施。更多精彩内容请关注微信号技成培训