

# 西门子WINCC软件中国一级总代理-浔之漫智控技术

产品名称	西门子WINCC软件中国一级总代理-浔之漫智控技术
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子WINCC软件 型号:V7.5 SP2 ASIA 产地:德国
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄大业领地88号3楼
联系电话	13564949816 13564949816

## 产品详情

西门子WINCC软件中国一级总代理-浔之漫智控技术

西门子WINCC软件中国一级总代理-浔之漫智控技术

PTC公司PLM扩展部执行副总裁Brian Shepherd认为：“该解决方案是一款真正功能全面的PLM产品，包含了多CAD数据管理和协作功能。我们感到十分高兴能够为中小型企业提供实实在在的、经过验证的产品生命周期管理解决方案，使企业无需担心系统管理方面的问题，可以集中精力处理Z重要的业务问题。”

RAB Lighting公司工程副总裁Vinny Guercio表示：“决定在云端部署PTC Windchill时，我们的主要目标是建立一个针对Z新产品的中央资源库，并将这些信息高效地交付给客户和技术支持人员，但同时还要尽可能降低IT负担，将月度成本维持在可预测范围内。在PTC的帮助下，我们已经实现了这些目标。”人机面板与西门子PLC通信速度的影响因素

### 1、变量的刷新周期

普通的通信方式，面板能支持的Z小刷新周期是100ms。

是不是设置得越短，通信就越快呢？当变量很少时，基本上是这样。但若变量很多时，则不然。因为大量的通信任务执行的时间远超刷新周期，将导致通信堵塞。表现就是通信速度反而会下降。所以应该根据项目的实际需要，变量刷新周期该长的长，该短的短。

对于某些特殊的应用，如直接键。则可以将面板组态为DP从站。从而保证某些关键数据的快速传送

### 2、通信波特率

当然是越快越好，前提是线路质量好，干扰少或接地屏蔽等措施得当。当通信条件差时，高波特率导致通信失败几率更高，反而会降低成功通信的速度。如果此时将波特率降低，则会降低通信数据包出错的几率，从而改善通信速度。

### 3、变量的采集模式

变量具有三种采集模式，循环连续，循环使用及根据命令。

默认情况下，我们应该将其设置为循环使用的方式。这表示只有当前画面中使用到了某变量，该变量才会被刷新，才会产生通信负荷。如果错误地设置为循环连续，那么不管当前画面中是否使用该变量，面板都会在后台不停地刷新该变量，从而产生不必要的通信负荷，降低了面板整体的通信速度。

设置为循环连续方式常见的应用是该变量组态了数值更改事件。

### 4、单个画面中I/O域的数量

每款面板都会在性能参数中给出单个画面中最大允许组态的对象数量，如最多几个域，最多几个变量，最多几个复杂对象等。这都是极限参数。实际应用的项目不建议让这些参数达到极限值，除非项目比较简单，通信变量不多的情况。所以，如果可能，将多I/O域的画面拆分成子画面。