

丝212 SCu5180铜焊丝 ERCuSn-A S212磷青铜焊丝

产品名称	丝212 SCu5180铜焊丝 ERCuSn-A S212磷青铜焊丝
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:0.8-4.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

磷青铜焊丝相当AWSERCuSn-A说明:S212是锡含量较低的磷青铜焊丝，加入锡T高焊缝金属的N磨性能，但扩大了液相线和固相线之间的温度范围，从而增加了焊缝金

属的凝固时间，增大了热脆倾向。用途:适用于青铜和黄铜的氩弧焊。如果焊缝金属中允许含锡，也可以用来焊接紫铜。还用于黄铜与钢的焊接及修理铜铸件。

注意事项:

- 1.为了降低焊缝的热脆倾向，施焊时应保持小的焊接熔池，且焊接时间尽可能短。
- 2.采用钨极氩弧焊(TIG焊)时，要求预热，通常采用V型坡口，只能在平焊位置进行焊接。尽可能避免气孔的出现。