

S214铝青铜焊丝 SCu6100A铜焊丝 ERCuAl-A1 丝214

产品名称	S214铝青铜焊丝 SCu6100A铜焊丝 ERCuAl-A1 丝214
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:0.8-4.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

产品牌号：S214【丝214】GB：SCu6100AAWS：ERCuAl-A1产品名称：S214铝青铜焊丝

说明：S214是一种无铁的铝青铜焊丝，能抗轻载荷的磨损，耐海水、微咸水以及常用酸类的腐蚀。

用途：适用于镀锌钢板的氩弧钎焊，船用螺旋桨、滑轨、滑面和承载面的堆焊以及机械制造业、化学工业和造船工业中灰口铸铁的连接焊和堆焊，抗腐蚀的铝青铜或特殊黄铜管道的氩弧焊。

焊丝化学成分（%）

Al	Fe
7.0-8.5	0.5

物理特性（近似值）

比重kg/dm ³	熔化温度C	热导率w/m·k
7.7	1030-1040	65

线

熔敷金属机械性能 (参考值)

抗拉强度MPa

430

延伸率%

40

布氏硬度H

100

注意事项：

1. 氩弧焊时建议用大流量、低流速的气流，以保证焊接熔池得到良好的保护。
2. 薄板采用I型坡口；较厚的板采用V型或X型坡口，需加衬垫。
3. 钨钎采用平焊位置焊接。在有脉冲电弧焊设备和焊工操作技术良好的情况下，也可进行其他位置焊接。
4. 不推荐把这种焊丝用于气焊，因为在焊接熔池中会有铝的氧化物存在，影响焊缝质量。