

S216铝镍青铜焊丝 SC6327铜合金焊丝 丝216

产品名称	S216铝镍青铜焊丝 SC6327铜合金焊丝 丝216
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:0.8-4.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

S216是一种含低镍的铝镍青铜焊丝，具有较一般铝青铜高的机械性能和耐磨性，耐腐蚀性也优良。

用途：适用于焊接和补焊铝镍青铜铸件和锻造件，也用于以tigao耐磨性和很好的抗海水侵蚀的钢材上堆焊，使用范围包括船舶制造、机械制造、仪器和机泵制造。也推荐用于镀铝薄钢板的氩弧钎焊。

焊丝化学成分(%)

Cu	Fe	Al
余量	0.5-2.5	7.0-9.5

物理特性(近似值)

比重kg/dm ³	熔化温度C	热导率w/m·k
7.5	1030-1050	50

线

熔敷金属机械性能 (参考值)

抗拉强度MPa

530

延伸率%

30

布氏硬度H

140

注意事项：

1. 氩弧焊时建议用大流量、低流速的气流，以保证焊接熔池得到良好的保护。
2. 在钢上堆焊时建议使用熔化极脉冲氩弧焊。
3. 在钢上堆焊时建议使用熔化极脉冲氩弧焊。