

灯塔钢结构除锈喷砂机

产品名称	灯塔钢结构除锈喷砂机
公司名称	江门喷砂机械设备有限公司
价格	888.00/台
规格参数	品牌:江门鑫太 型号:XT-106P 服务:一年保修
公司地址	江门市江海区外海麻园安和里五巷12号
联系电话	0750-3420166 13432298981

产品详情

产品参数

品牌：	江门鑫太机械	分类：	压入式干喷砂机
分类类型：	手动	动力形式：	气动式五气
喷砂管长：	10m-60m	重量：	220
直径：	600mm	商标：	江门鑫太机械
型号：	高压除锈型	规格：	108p
包装：	纸皮包装	产量：	1000

江门鑫太喷砂机设备有限公司 管道喷砂机工作原理：喷砂机是采用压缩空气为动力，以喷砂料，如最常用的金刚砂（玻璃微珠、棕刚玉、白刚玉、铜矿砂、筛选海砂）为介质，压缩空气在喷枪内流过形成负压，将砂料引射到喷嘴高速喷射到被需处理工件表面，以手握住为支点，对工件进行喷射，能使工件的表面产生有利变化的设备。喷砂机适用范围 各种工艺品、塑料、五金装饰品表面光饰、提高粗糙度、去除表面划痕、清理表面污垢；冲压件、铸造件、热处理件去氧化皮、除锈、零件翻新；哑光及光饰、所有金属五金制品、地板砖、石碑、花岗岩、大理石、瓷片喷花喷字、亚克力蒙砂雾化、玻璃、塑料制品、首饰工艺品、眼镜框、钟表的表面处理。

小型除锈喷砂机：

本机是以喷砂料为介质，以压缩空气为动力，对固体类工件表面进行喷射加工的喷砂设备。

小型喷砂机适用以下类型工件的表面加工：1、适用于干式喷砂（丸）加工；

2、适用于中小型零件的单件、小批量喷砂（丸）加工；

3、清理热处理件、焊接件、铸件、锻件等表面的氧化皮等，清理质量可以达到sa3级；

4、清理机加工件的微毛刺、表面残留物等；如：锈渍；表面老化表皮，腐蚀油漆层。

5、工件喷涂、电镀前的表面预处理加工，可获得活性表面，提高喷涂、电镀层的除着力；

6、玻璃表面喷绘、雕刻；一、喷砂机的分类别：江门鑫太自动化喷砂设备有限公司十五年专注喷砂、抛丸行业，自主研发生产一系列产品：自动喷砂机、手动喷砂机、标准密闭式喷砂机、台车密闭喷砂机、滚筒式喷砂机、压力密闭式喷砂机、开发式喷砂机、湿式喷砂机、输送式喷砂机、履带式喷砂机、连续输送式自动喷砂机、回转式圆盘自动喷砂机、抛丸清理设备、抛丸机、履带式抛丸机、吊钩式抛丸机、环保除尘设备等逾千种产品，先后国内外大中小企业做过配套设施，赢得了广大的市场和声誉。

欢迎您来电咨询和选购。采用移动开放式喷砂机的优点：（除锈翻新、防腐工程喷砂机）可以代替酸洗磷化工艺，没有排污费的问题。快速喷砂除锈，在改变表面粗糙度的同时，还可以去掉焊渣、毛刺、飞边。效率高、成本低、质量好，是传统化学和手工除锈无法比较的。喷砂后油漆质量好、涂层寿命长，是目前国际上采用的通用工艺方法。开放式喷砂机的工作原理 本机采用压送式喷砂（喷丸）机构，即利用压缩空气在高压罐内高速流动形成高压作用，将高压罐内的砂料通过输砂管喷出，然后随压缩气流由喷枪嘴高速喷射到工件表面，达到喷砂加工的目的。适应范围 用于清理钢结构、模具、健身游乐器材。玻璃、石碑的雕花、船舶修造、桥梁、矿山、机械、石油管道、水利工程、港口建设等除锈、喷花加工、去氧化皮、毛刺亦可用于喷涂、电镀前处理工序，以提高涂（镀）层表面的附着力的所有表面处理。用于喷玻璃丸、强化光饰零件的表面 开放式喷砂机的特点

（一）工件涂镀、工件粘接前处理 喷砂能把工件表面的锈皮等一切污物清除，并在工件表面建立起十分重要的基础图式（即通常所谓的毛面），而且可以通过调换不同粒度的磨料，达到不同程度的粗糙度，大提高工件与涂料、镀料的结合力。或使粘接件粘接更牢固，质量更好。

（二）铸锻件毛面、热处理后工件的清理与抛光 喷砂能清理铸锻件、热处理后工件表面的一切污物（如氧化皮、油污等残留物），并将工件表面抛光提高工件的光洁度，起到美化工件的作用。

喷砂清理能使工件露出均匀一致的金属本色，使工件外表更美观，达到美化装饰的作用。

（三）机加工件毛刺清理与表面美化 喷砂能清理工件表面的微小毛刺，并使工件表面更加平整，消除了毛刺的危害，提高了工件的档次。并且喷砂能在工件表面交界处打出很小的圆角，使工件显得更加美观、更加精密。（四）改善零件的机械性能 机械零件经喷砂后，能在零件表面产生均匀细微的凹凸面（基础图式），使润滑油得到存储，从而使润滑条件改善，并减少噪声提高机械使用寿命。

（五）光饰作用 1、对各种工件表面抛光，使工件表面更美观。

2、使工件达到光滑又不反光要求。对于某些特殊用途工件，喷砂可随意实现不同的反光或亚光。如不锈钢工件、木制家具表面亚光化，磨砂玻璃表面的花纹图案，以及布料表面的毛化加工等。

8、对于加工后的工件具有亚光效果，突出金属本色，不生锈等优点，无须进行酸洗除锈处理

1.要看工件的大小，选择箱式喷砂机、移动喷砂机，以及自动喷砂机；2.要看产品的形状，选择喷砂机的规格，一般一米以下的都有固定的规格，特别大的要订做或选择开放式的。3.对产品表面要求程度，这个具体要看是用干喷或湿喷，如果是干喷的话，磨料的选择就很多，湿喷一般是玻璃砂等。

5.欢迎您来电咨询更多机型！

