

S222铁黄铜焊丝 SCu6810黄铜焊丝 丝2221

产品名称	S222铁黄铜焊丝 SCu6810黄铜焊丝 丝2221
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:0.8-4.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

- 1.焊前B须仔细清理坡口及焊丝表面。
- 2.焊前一般需预热到温度400-500C后施焊。焊时B须配合铜气焊熔剂或气体熔剂使用。
- 3.气焊火焰应采用轻微的氧化焰，适当降低焊接温度，T高焊接速度，尽量减少熔池处在高温下的时间，以减少锌的蒸发和氧化。