

水砂机水喷砂

产品名称	水砂机水喷砂
公司名称	江门喷砂机械设备有限公司
价格	888.00/台
规格参数	品牌:江门鑫太 型号:XT-6868W 服务:一年保修
公司地址	江门市江海区外海麻园安和里五巷12号
联系电话	0750-3420166 13432298981

产品详情

液体喷砂机 液体打喷机相对于干式喷砂机来说，最大的特点就是很好地控制了喷砂加工过程中粉尘污染，改善了打砂操作的工作环境。 1. 一般组成 一个完整的液体喷砂机一般由五个系统组成，即结构系统、介质动力系统、管路系统、控制系统和辅助系统。 2. 工作原理 液体喷砂机是以磨液泵作为磨液的供料动力，通过磨液泵将搅拌均匀的磨液（磨料和水的混合液）输送到喷枪内。压缩空气作为磨液的加速动力，通过输气管进入喷枪，在喷枪内，压缩空气对进入喷枪的磨液加速，并经喷嘴射出，喷射到被加工表面达到预期的加工目的。在液体喷砂机中，磨液泵为供料动力，压缩空气为加速动力。液体水喷砂所用磨料与干喷砂相同，可将磨料与水混合成砂浆，磨料一般占20%-35%（体积比）并不断搅拌以防沉淀，因压缩空气压入喷嘴喷向零件，也可将砂与水分别置入罐中，在流向喷嘴前混合后再喷向零件，为防钢铁零件锈蚀，须在水中入亚硝酸钠等缓蚀剂。另外，砂子下次使用之前应进行烘干。湿喷砂的设备也有多种形式，最常用的也是喷砂室 液体喷砂工艺的应用 一:清理精铸件的表面

采用湿喷砂来清理密铸件,不仅能清除铸件表面的氧化皮及残留物,并能起抛光作用,提高铸件的表面光洁度,特别是对形状复杂的无余量的精密铸件,能使零件露出色泽一致的金
二:适用于避免升温变色之材质表面加工 三:清除机械加工件微毛刺 采用湿喷砂清除毛刺效高质量好,使两个表面的交界处出现很小的园角(这是很多机械零件要求的),若能合理选择工艺参数还能提高原有的表面光度 四:清理污物和锈渍 各种模具如锻模,冲压模,轮胎模具,塑压模,玻璃制品模等,使用一段时间后必然沾染上脱模剂等污垢及烧瘦,采用湿喷砂(或喷丸)清理,效果十分显著同还能提高模具的使用寿命,对食品模具采用湿喷砂(丸)能达到医学性的除菌要求 五:光饰加工

湿喷(丸)砂作为一种光饰加工方法效果十分突出,尤其是对复杂形面的零件,如:叶轮发动机叶片,各种模具型面如货币模具,香币纪念币模具的抛光,其它任何方法是无法比拟的.用液体喷砂抛光陶瓷,金刚石,是最经济的方法,如化纤纺织机械磨擦轮的抛光 六:为了得到无反射光的装饰表面 用湿喷砂(丸)加工的表面不反光.对既需要表面光滑,又不允许反光的零件,采用液体喷砂或喷砂丸是有效的工艺方法,例如手术器械等

