

1FK7103-5AF71-1AG0转子坏轴承损绕组烧灼

产品名称	1FK7103-5AF71-1AG0转子坏轴承损绕组烧灼
公司名称	上海市渠利自动化科技有限公司
价格	800.00/台
规格参数	品牌:西门子 伺服:电机 产地:德国
公司地址	上海市松江区新界路1号10号楼B210
联系电话	021-67896629 15221677966

产品详情

上海渠利自动化科技有限公司：西门子数控系统伺服电机维修是一门复杂的技术服务行业。近几年，伺服电机使用越来越广泛，大陆市场的使用量随之激增，主轴电机维修这种技术服务需求也越来越迫切。由于国内使用的伺服电机大都是进口产品，技术含量很高，国外的伺服电机生产商为了垄断维修服务市场，采取了非标准的编码器或是非标准的安装方式，使主轴电机维修变得比较困难，形成了伺服电机维修是一门杰出的技术本领。专业维修各种品牌伺服电机 维修故障：磁铁爆钢、磁铁脱落、卡死转不动、编码器磨损、码盘/玻璃盘磨损破裂、电机发热发烫、电机进水、电机运转异常、高速运转响声、噪音大，刹车失灵、刹车片磨损、低速正常高速偏差、高速正常低速偏差、启动报警、启动跳闸、过载、过压、过流、不能启动、启动无力、运行抖动、失磁、跑位、走偏差、输出不平衡、编码器报警、编码器损坏、位置不准、一通电就报警、一通电就跳闸、驱动器伺服器报警代码、烧线圈绕组、插头损坏、原点位置不对，编码器调试/调零位、更换轴承、轴承槽磨损、转子断裂，轴断裂、齿轮槽磨损等 伺服电机维修故障包括：不能启动、启动无力、运行抖动、失磁、过流、过载、跑位、输出不平衡、编码器报警、编码器损坏、位置不准 一通电就报警 一通电就跳闸 磁铁爆钢卡死转不动 编码器磨损 电机发热发烫维修 电机运转异常维修等。伺服电机:CT伺服电机维修,YASAKAWA伺服电机维修,ORIENTAL伺服电机维修,PANSNIC伺服电机维修,MAXON伺服电机维修,SEW伺服电机维修,BALDOR 伺服电机维修,直流器维修,步进维修,主轴维修,电主轴维修,直线维修,高速维修,测速维修,精密维修,印制维修,多极旋转等,维修,特种电机维修,交直流电机维修,伺服电机维修,我们从事伺服电机(马达)的维修工作很多年,维修伺服电机,维修伺服电机,维修伺服马达,维修伺服板卡,维修伺服马达,维修电机,维修伺服电机等等。西门子可以提供从普通异步电机到伺服电机的一系列电机,能满足各种行业的传动需要。具体到机床行业,由于机床是制造生产机械的设备,故对精度和动态性能都有较高的要求,所以机床上使用的电机主要是伺服电机,国内目前使用的西门子伺服电机主要有3种:即1FT5 西门子伺服电机,1FK6 西门子伺服电机,1FT6 西门子伺服电机.1FT5 西门子伺服电机与SIMODRIVE 611A 配合构成模拟驱动系统,可连接具有模拟接口的数控系统,如西门子的SINUMERIK 810/850/880/840C 等系统;1FK6/1FT6 电机与SIMODRIVE 611D/611U 配合构成数字驱动系统,西门子伺服电机可连接具有数字接口的数控系统,如西门子的SINUMERIK 802D/810D/840D/840Di 等系统. 2001 年西门子又推出了一个新的伺服电机系列:1FK7 西门子伺服电机. 1FK7 西门子伺服电机是在1FK6 西门子伺服电机的基础上开发的,机械接口完全与1FK6

西门子伺服电机兼容，但性能上有所提高。下面我们来了解一下1FK7电机。目前使用的1FK6伺服电机分为基本型和高动态性能型两类。1FK7西门子伺服电机推出时依然分为两类：即CT型和HD型。CT是英文Compat的缩写，即紧凑型。HD是英文High Dynamic的缩写，即高动态性能型。CT型电机和HD型电机应用的场合是有所区别的：CT型电机主要用于安装空间狭小的场合，适用于大多数的行业应用；HD型西门子伺服电机主要用于对动态性能有较高要求的生产机械。如果按照轴高来分的话，1FK7西门子伺服电机有28mm,36mm,48mm,63mm,80mm和100mm共6种。1FK6电机没有28mm轴高的电机。西门子有多种驱动可与1FK7西门子伺服电机配合使用，包括：810D内部的驱动器SIMODRIVE 611D伺服驱动器 SIMODRIVE 611U伺服驱动器 MASTERDRIVE MC工程型变频器以及POSMO分布式驱动器 感应电机 为主轴的变速操作而特别设计开发应用于对加工精度标准要求很高的机械 1PH3异步主轴电机 电机轴与直接驱动器进行了预先安装，与轴承、电机的活动部分和编码器结合在一起 完整的电机轴直接驱动器 1PH4异步主轴电机 紧凑型水冷式鼠笼转子异步电机 应用于非常恶劣的环境中 用于铣床及旋转主轴 1PH7异步伺服电机。PCB设计纷繁复杂，各种意料之外的因素频频来影响整体方案的达成，如何能驯服性格各异的零散部件?怎样才能画出一份整齐、可靠的PCB图?今天让我们来盘点一下。PCB设计看似复杂，既要考虑各种信号的走向又要考虑到能量的传递，干扰与发热带来的苦恼也时时如影随形。但实际上总结归纳起来非常清晰，可以从两个方面去入手：说得直白一些就是：“怎么摆”和“怎么连”。听起来是不是非常easy?让我们先来梳理下“怎么摆”：遵照“先大后小，先难后易”的布置原则，即重要的单元电路、核心元器件应当优先布局。

1FK7103-5AF71-1AG0转子坏轴承损绕组烧灼