

# 粉末冶金件去毛刺

产品名称	粉末冶金件去毛刺
公司名称	河南中创设备科技有限公司
价格	23000.00/台
规格参数	品牌:河南中创 型号:p880
公司地址	河南省洛阳市西工区紫金城B区B06-1119号
联系电话	15737938455

## 产品详情

河南中创专业生产|磁力抛光机|磁力研磨机|磁力去毛刺|精密全自动去毛刺设备  
去毛刺|除批锋|清夹缝|倒角|洗净一次完成. 价格特优-质保六年-终身维护 免费试机：蔡毅15737938455  
欢迎寄样或来厂试磨-试样地址：河南省洛阳市西工区紫金城五金机电市场b区b06-1119  
专业提供磁力抛光机，磁力研磨机，磁力去毛刺，精密去毛刺设备，振动研磨机，  
离心光饰机，螺旋光饰机，烘干机等各种研磨抛光设备与研磨材料。价格便宜，质  
量保证，专业解决精密内孔去毛刺，表面光亮，除油去污等问题。磁力抛光机工作原理：  
中创磁力抛光机是巧妙应用超强的电磁力达到神奇磁场力量，传导细小的研磨  
不锈钢针（可以使用3-5年），产生高速跳跃流动，调头等动作，在工件内孔、死角、  
夹缝表面摩擦，一次性高效达到抛光、清洗去除毛刺等精密研磨效果。磁力抛光机用途：  
1.去除毛边精密研磨 2.去除氧化薄膜工作 3.油迹成品表面抛光处理 4.锈蚀去除处理  
5.烧结发黑痕迹处理 6.金饰业打磨洗净工作 磁力研磨机特点：  
1.轻铁类金属、非铁类金属、硬质塑料等精密零件成品，去除毛边、倒角、毛刺，抛光、  
洗净等精密研磨工作一次完成 2.不规则状零件、孔内、管内、死角、夹缝等皆可研磨加工  
3.加工速度快，操作简单安全，成本低 4.成品加工后不变形，不影响精度  
5.机种齐全，可设计专用机种 适合行业产品：1.精密冲压零件 2.不锈钢零件，螺丝。 3.镁铝压铸零件  
4.锌铝压铸零件 5.精密弹簧，弹片零件 6.电子，计算机，通信零件 7.走心，走刀，cnc自动车床零件  
8.航天，医疗零件 说明：  
1.研磨速度快，平均一次研磨时间约5分至15分钟左右,配双加工槽替换工件快,可在机器  
运转中交换研磨零件 2.操作简单，绝对安全，一人可操作数台机器  
3.成本低，不锈钢针为半永久性磨材，消耗极低，唯一的耗材为研磨液  
4.无污染，研磨液是含97%水份，故无毒性及发生火灾之虞，完全符合环保排放标准  
5.研磨完成后,工件好处理,可用筛网,筛筒，电磁力,或分离机轻易将工件及不锈钢针分离  
6.不锈钢针有直径0.2-5mm至1.2-10mm可供选择  
适用于金,银,铜,铝,锌,镁,铁,不锈钢等金属类与硬质塑料等工件的研磨抛光、洗净、去毛刺。  
磁力研磨机优点 1、 相比其他布轮抛光机等抛光设备，磁力研磨机可批量工件抛光处理，完成抛光后  
可用筛网批量和钢针分离开来，大大提高工作效率和抛光效果。 2、 磁力研磨机针对小五金件，小饰  
品等死角，内孔处理效果极佳。可达到清除灰尘，去除毛刺，提高产品表面光亮度，这是其他类型抛光  
设备无法比拟的特点。 3、 磁力研磨机操作简单，可一人同时操作多台设备，节省成本。 4、

磁力研磨机采用抛光液和钢针，再加上适当自来水来批量抛光工件，不带酸碱性的污水便于处理。

传统研磨机不足与缺陷 1：因为采用石头形状磨料，根本不能做到对内孔，凹凸面、死角、内外螺纹的清洗抛光。只能是表面上的一些处理。 2：研磨抛光时间慢一般要几个小时工作才能完成。

3:成本高，采用石头形状磨料，经过一段时间研磨，需要更换。

4：容易损坏工件，使工件变形，影响精密度 操作方法 调试：开启机器后，将工件由少倒多放入抛光桶，工件的多少和重量和工件的体型有及到的关系，所以工件慢慢放入到增加，倒工件旋转减慢，但是不可以工件不动，当工件不动旋转时，抛光出来的产品液将不均匀，抛光时间也会随之不必要的加长。

操作要点：抛光前，一定要将工件的表面油垢清理，抛光液是无法去除大量的油垢的，否则工件，抛光针，水，抛光桶将可能发黑。清理抛光针、抛光桶时必须使用清洗液。 修理维护 排除故障

1：抛光桶漏水，底刺有抛光针可用钳子去除，加点上胶水

2：计时器不闪动，未按启动开关，按即可计时。 3:

抛光桶里的水过热时请及时换水（正常水温范围在50 ° c）。 4:

机器震动大，检查机器每个角是否在受力位置，调整长短。

5：指示正常，但机器不工作，检查电压是否低于220v；抛光针放置是否过量。 日常保养

1：抛光液溅到机器上应及时擦拭干净，防止液体损伤机器表面。 2：使用后用抹布擦干净机器表面

3：不使用时控制面板用胶袋套住，这样可用防尘防污。

4：放桶时，抛光槽内若有抛光针，要及时清理。 使用注意事项 1．机器在正常运转时，不可将抛光桶取出，或将手放入抛光桶内，以防损坏机器和伤手。工件抛光结束后，应及时烘干处理，效果更佳。 2．不要将水及杂物放入放置抛光桶的柜架内，机器在停用时要搞好清洁卫生。每次抛光结束后，如间隔一两天不使用，应把抛光钢针清洗干净，置放在干燥地方储存，方便下次继续使用。 3．在运行中如发现异常应立即停机，查明原因后方可投入运行。如有不明原因者，可与供应厂商取得联系，解决故障。

发货包装情况：木箱包装