

# 震雄注塑机维修

|      |                           |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 震雄注塑机维修                   |
| 公司名称 | 东莞市虎门新木机械设备配件经营部          |
| 价格   | 300.00/台                  |
| 规格参数 | 品牌:震雄                     |
| 公司地址 | 东莞市虎门镇村头楼仔路4巷1号           |
| 联系电话 | 0769-81613570 13929467448 |

## 产品详情

本公司专业精修恩格尔engel（奥地利）耐司特netstal（瑞士）德国的有很多，巴顿菲尔battenfeld，克罗斯玛菲(krauss-maffei)，德玛格demag，米拉克郎milacron，雅宝(arburg)，新德多（意大利）boy；日精nissei，日钢jsw，发那克fanuc，宇部，东洋toyo，东芝toshiba，川口kawaguchi，川刚，三菱mitsubishi，住友sumitomo，新泻niigata，沙迪克(sodick)，菱屋，名机(meiki). 3. 韩国和台湾的机器。宇进，lg，台湾亚塑，台湾震雄，台中精，全力发，富强鑫，超群，华嵘，义展，舜展，tmc，群基，南嵘，今机，宗伟，华钦，精机，联塑，台塑，

4. 香港的机器。震雄，东华，恒生，宝源，亿利达，业勤，颐光，百特灵，伊姿密，全盛，5. 国内的机器，震德，海天，华大，格兰，博创，宏大，王牌，东方，涌太，海泰，精力，力马，宏天，宏太，力广，弘力，海星，海鹰，海达，涌江，三顺，金星，浙江塑机总厂，柳塑，申达，双马，三元等等注塑机、电脑、电子板，本公司维修工程师从事海天注塑机弘讯电脑维修达三十年维修成功率100%，维修海天注塑机、台湾震雄就选祥发，包你没选错，联系电话：13427858278/13798914899刘工

震雄原厂配件提供商：供应震雄、震德注塑机解码器、电磁阀、i/o板、显示屏、电脑面膜、比例阀，开锁模导杆、合金螺杆炮筒、过胶头，资深震雄工程师执业执业维修台湾震雄注塑机cdc2000//3000电脑，cpc-1 cpc-2.2 cpc-3.8 mpc-40 ai-01电脑维修，提供震雄原装电脑面板纸，液晶显示屏，电子板，探温线、油压表，本公司工程师震雄注塑机售后维修三十年维修成功率100%，维修震雄购买原装配件就选新木，包你没选错，联系电话：13427858278/13798914899刘工

本公司始于二零零叁年,系一间技术性整合的注塑机维修,注塑机配件批发公司,目前拥有一批驰骋于该行业多年的维修人员,主要为用户提供各种(震雄、震德、宝源，东芝，日精，台中精机，华大、仁兴、海天、宗玮、佳明、日钢、川口、新泻、名机、雅宝、巴顿、震雄、华大、亿利达，等国内外先进机型，为客户解决实问题是我们的目的。等) 国产、进口注塑机维修、注塑机配件注塑机板攻牙及牙纹修复，注塑机电路板维修联系电话0769-85722990/13427858278刘生本公司精修海天弘讯电脑力劲蒂洲电脑震雄电脑

注塑机是机械、电控、液压一体化的结晶，电气复杂，油压管路交叉林立，控制器五花八门，产品从80年代到至今，故障现象也是千奇百怪，各不相同，特别是进口注塑机，价格昂贵，每台约几万到几十万美金。大型注塑机内有成千上万只元器件，若其中有一个元件有故障，就会引起注塑机的不正常现象，

还有导线的连接、有一点疏忽就会出问题，再加上大型注塑机体积庞大，在无恒温注塑车间条件下使用，环境的影响很容易引发故障。为此，进口注塑机“维修难”的问题就放在我们的面前。

引进了这么多的注塑机，如何能迅速找出故障、隐患，并及时排除之？如何能维修好这些昂贵的设备？我认为首先要有高度的责任心；第二，要努力掌握数控液压技术，注塑管理技术网。注塑技术专家十多年维修注塑机的实践认为要多看、多问、多记、多思、多练，逐步提高自己的技术水准和维修能力，才能适应各种较复杂的局面，解决困难的问题，修好注塑机。

## 要多看

### 1. 要多看注塑机电子电路资料

要多看，要了解各种注塑机电子电路系统和pc、plc可编程序控制器的特点和功能；要了解注塑机电子电路系统的报警及排除方法；要了解pc、plc注塑机参数设定的含义；要了解pc、plc的编程语言；要了解注塑机动作编程的方法；要了解注塑机控制面板的操作和各菜单的内容，往往资料一大堆，怎么看？我认为主要要突出重点，搞清来龙去脉，重点是吃透注塑机控制器的基本组成和结构，掌握方框图。其余的可以“游览”和通读，但每部分内容要有重点的了解、掌握。由于注塑机控制器内部线路图相当复杂，而制造商均不提供。因此也不必详细地搞清楚。要重点了解每部分的作用，各板子的功能，接口的去向，led灯的含义等。现在注塑机控制器型号多、更新快，不同的制造厂、不同型号往往差别很大。要了解其共性与个性

### 2. 要多看注塑机电气图、消化注塑机电气图

对于每一个电气元件，比如：接触器、继电器、时间继电器等以及pc、plc的输入、输出，要在电气图上一一注明。

### 3. 要多看液压图，并深入消化之

对于注塑机的机械、液压图，要搞清楚其作用和来龙去脉。并在图纸上一一注明，如锁模是由哪个电磁阀动作的？对应的pc、plc输出、输入是哪几个？在图上写明，这样从电气到机械动作一竿到底，同时特别对机、电关系比较密切的部分要重点了解，现在注塑机采用电液比例技术，要重点了解其作用和功能，特别要了解其调整方法及调整数据，静态和动态时比例阀电流及对应泵的压力，既懂电又懂机，机电一体化，掌握多种本领，这样解决问题的本领就大了。