

中山Siemens触摸屏维修 西门子触摸屏进不了系统维修

产品名称	中山Siemens触摸屏维修 西门子触摸屏进不了系统维修
公司名称	广州腾鸣自动化控制设备有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区钟村镇屏山七亩大街3号
联系电话	15915740287

产品详情

中山Siemens触摸屏维修 有大量西门子触摸屏配件以及二手设备销售。欢迎电讯

当天检查以及修好设备，节省客户时间。

腾鸣自动化控制设备有限公司。

中山东凤办事处：

地址：广州市南沙钟村镇105国道路段屏山七亩大路3号（新光高速汉溪长隆路口附近，距离顺德不到5公里）

腾鸣自动化公司地址处于105国道旁边，对于佛山，顺德，南海，三水，高明，中山，珠海，肇庆，江门等地的客户亲自送货上门检修，交通极其方便！欢迎广大新老客户莅临工维自动化指导工作！

南沙包括：南沙街道、万顷沙镇、黄阁镇、横沥镇、东涌、榄核、石基、太石

广东省中山市辖24个镇(街道)；其中包括6个街道（石岐街道、东区街道、西区街道、南区街道、五桂山街道、中山港街道<即 中山火炬高技术产业开发区>）；18个镇（黄圃镇、南头镇、东凤镇、阜沙镇、小榄镇、东升镇、古镇镇、横栏镇、三角镇、民众镇、南朗镇、港口镇、大涌镇、沙溪镇、三乡镇、板芙镇、神湾镇、坦洲镇）。

中山市区由石岐街道、东区街道、西区街道、南区街道、五桂山街道、中山港街道

不可质疑的五大优势：

一，免出差费，不收取任何出差服务费

二，维修报价制度规范（维修行业报价规范的倡议者、表率者）

三，无电气图纸资料也可维修

四，高校合作单位

五，行业协会副理事长单位

（不必犹豫顾虑，拿起电话给李工打个电话咨询交流一下吧。能不能修，修不修得了，维修时间要多久，维修费用大概多少，等等疑问，都将不再是疑问了）

（1、我司工程师上门检测不收取任何出差费。2、客户寄来或送来我司检测的设备，如若不同意维修报价，我司也不会收取任何检测费用）

开发区萝岗维修办事处：

南沙区维修办事处：

LAUER触摸屏维修、BECKHOFF触摸屏维修、Resotec触摸屏维修、LASKA触摸屏维修、Cutler Hammer触摸屏维修、AUTOSPLICE触摸屏维修、unitronics触摸屏维修、SUTRON触摸屏、Eisenmann触摸屏维修、UNIOP触摸屏维修、spn触摸屏维修、M2I触摸屏维修、NESLAB RPC触摸屏维修、STAHL触摸屏维修、PILZ触摸屏维修、QUICKPANEL触摸屏维修、REDLION触摸屏维修、BEIJER触摸屏维修、hitachi触摸屏维修、koyo触摸屏维修、rkc触摸屏维修、CONTEC触摸屏维修、idec触摸屏维修、KOMATSU触摸屏维修、YAMATAKE触摸屏维修、moeller触摸屏维修、patlite触摸屏维修、keba触摸屏维修、博世力士乐触摸屏维修、AB触摸屏维修、三洋触摸屏维修、白光触摸屏维修、富士触摸屏维修、海泰克触摸屏维修、三菱触摸屏维修、台达触摸屏维修、ABB触摸屏维修、ESA触摸屏维修、欧姆龙触摸屏维修、施耐德触摸屏维修、proface触摸屏维修、西门子触摸屏维修、B&R触摸屏维修、松下触摸屏维修、基恩士触摸屏维修、威纶通触摸屏维修、eview触摸屏维修、GARVENS触摸屏维修、MCGS触摸屏维修、niehoff触摸屏维修、GE FANUC触摸屏维修、ingersoll rand触摸屏维修、BANNER触摸屏维修

Siemens触摸屏维修常见故障：上电无显示，运行报警，无法与电脑通讯，触摸无反应，触控板破裂，触摸玻璃，上电黑屏，上电白屏等故障。

现场检查后，未发现电机存在故障情况，变电所内系统无异常，无备自投动作情况，外操现场手动起动的设备正常运行中无异常，但IMCS系统监控屏上有大量电机报“通信故障”及“接触器运行”的记录。通过检查，报警的电机均是变电所内SL5II段母线的电机。同时通过向外操了解停机情况发现无故停机设备集中在变电所内SL5II段母线上。

2原因分析

由停电设备分布情况可知，出现某段集中大面积停机的可能性有以下两种。

(1)系统出现晃电，电压波动导致SL5II段母线上电机大面积停电。从现场现象来看，上游系统II段未出现波动，变电所内其他II段低压系统未出现波动，仅SL5II段出现大面积停机，同时备自投未有动作信息。另外如果短时晃电，低压电机马达保护器具有再起功能，可实现电机晃电再起，不会导致电机全部停机，而且马达保护器MCU取得的电源是直流24V电源，系统晃电不应导致SL5II段上运行的马达保护器在IMCS系统上都报“通信故障”。综合判断后，排除无故停机原因是系统出现晃电。

(2)直流电源出现异常。直流电源系统图如图 1 所示。由此可知，SL5II段MCU直流24V电源均从直流系统通过单相直流变压器取得，一旦单相变压器后直流系统失电，整段系统上的运行或热备状态下的MCU就会失电，并在IMCS系统上报“通信故障”。这种设计理念是：马达保护器失电也是一种大的故障，此时马达保护器对电机已经不存在保护。为了避免电机出现故障时马达保护器不能及时进行保护而造成电机损坏，应马上停掉电机。另外，上电故障输出继电器变位可确认故障输出继电器无故障，保证故障情况下动作可靠性。

综合原因分析及现场检查，此次某单元大面积电机停电直接原因为SL5II段马达保护器直流电源二次回路接线松动导致；间接原因为马达保护器逻辑设计不合理，设计存在缺陷。

3整改及预防措施

(1)全面检查马达保护器直流电源接线，紧固接线端子。

(2)修改马达保护器故障输出逻辑。确认更新逻辑，将全厂同型号的马达保护器故障输出触点按控制原理图改为正常情况下“97-98”为常开、“95-96”为常闭，存在故障时故障输出继电器动作变位，跳开电机控制回路。修改与不修改逻辑风险分析评估如下。

保持原有逻辑不变。当马达保护器直流电源失电后，电机停机。直流电源存在故障将导致装置电机大面积停电，直接影响装置生产安全、平稳，影响范围大。

修改逻辑。当马达保护器失电后，马达保护器对电机不存在保护。电机无保护，一旦电机存在故障不能及时跳闸，电机就将烧坏，但抽屉断路器能分断短路电流，限定故障范围。降低风险措施：巡检关注IMCS上报警情况，及时发现马达保护器失电情况，但IMCS上系统数据较多，可能无法及时发现；每个抽屉加装操作面板，从面板电源指示灯可迅速判断马达保护器失电情况；增加直流电源报警指示灯，时刻监视直流电源情况；利用马达保护器失电IMCS系统上报“通信故障”取反与电机运行状态在DCS作一个“与”逻辑，当电机运行时，马达保护器失电输出报警到监控，可消除风险。

根据风险分析评估，选择修改逻辑，马达保护器失电情况下不停机造成的风险远小于不修改逻辑直流失电造成的风险，因此选择对马达保护器逻辑进行修改，保证马达保护器电源在失电或晃电的情况下不跳开电机，保证电机持续运行。

同时，为降低修改逻辑后马达保护器失电情况下电机无保护运行带来的风险，后续可实施的措施有：增加操作面板，及时发现马达保护器失电故障；增加直流电源报警指示灯，时刻监视直流电源情况；增加后台DCS报警。