

数控机床CNC立式加工中中心厂家电脑锣铣床VMC1370系统选配数控铣

产品名称	数控机床CNC立式加工中中心厂家电脑锣铣床VMC1370系统选配数控铣
公司名称	滕州市大兴机床有限公司
价格	.00/台
规格参数	系统:KND2000 工作台荷重:1300 主轴转速:6000
公司地址	山东省枣庄市滕州市姜屯镇鲁班大道奚仲路新华1111号
联系电话	15589211180

产品详情

数控机床CNC立式加工中心厂家电脑锣铣床VMC1370系统选配数控铣

滕州市大兴机床有限公司

系统: KND2000, 工作台荷重: 1300, 主轴转速: 6000

数控机床是现代制造业中不可或缺的关键设备之一。它能够通过计算机控制,高精度地进行加工,并具备灵活的生产能力。在数控机床中,CNC立式加工中心是一种具有多功能加工能力的设备。而电脑锣铣床VMC1370是滕州市大兴机床有限公司自主研发的一款高性能数控铣床。

让我们来看一下该机床的核心系统——KND2000。KND2000是一种先进的数控系统,具备强大的计算和控制能力。它采用了先进的运动控制算法,能够实现高速、高精度的运动控制。此外,KND2000还支持多轴同步控制和自动换刀功能,提高了工作效率和加工精度。

我们来看一下工作台荷重。工作台荷重是衡量机床承载能力的重要指标。VMC1370的工作台荷重达到了1300公斤,可以承载较大的工件,并且保证加工过程中的稳定性。这对于加工大型零件和进行重载切削具有重要意义。

最后,让我们关注一下主轴转速。主轴转速是影响加工效果的重要参数之一。在VMC1370上,主轴转速高达6000转/分钟。高速的主轴转速能够满足对耐磨材料的高速切削需求,并且提高了加工效率。此外,主轴转速的可调性也为不同材料的加工提供了更大的灵活性。

除了上述几个关键属性外,数控机床的选型还需要考虑其他细节和知识。例如,机床的刚性和稳定性是保证加工精度的重要因素,而机床的刚性又与床身的设计、材质和结构有关。此外,高性能的数控机床

通常还配备自动换刀系统、自动润滑系统和冷却系统，以提高生产效率和延长机床的使用寿命。

滕州市大兴机床有限公司的电脑镗铣床VMC1370具备优异的加工能力，并配备了先进的KND2000数控系统、承载力强的工作台和高速的主轴转速。购买该机床可以满足各种加工需求，并提高生产效率。如果您有兴趣了解更多详情，请随时与我们联系。