

辽宁锻制高压三通生产厂家

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 辽宁锻制高压三通生产厂家 |
| 公司名称 | 沧州禹拓管道装备有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址） |
| 联系电话 | 0317-6189981 13582724391 |

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 主要生产钢制三通管件管道。拥有500T油压三通机、2500T液压成型机、冷挤压热成型锻压等先进工艺的三通四通生产流水线，优良的生产设备和检测系统可为客户生产、加工各种材质、规格的高中低压同径三通、异径三通、冷拔三通、热压三通、单筋加强焊、对焊三通、无缝三通、直缝三通系列产品，根据客户不同的需求，分别采用中国GB、GB/T、HGJ、SHJ、JB，美国ANSI、ASTM、MSS、日本JIS，国际ISO标准进行设计制造，产品广泛用于电力、石油、化工、船舶、制要、城建等行业。我公司以为客户创造价值是公司的目标，与客户共同发展是禹拓公司的目的，是客户满意是禹拓公司永远的追求！因为所以，欢迎您的来电洽谈和实地考察。另可按客户要求生产各种非型号管件 疑难管件 图纸管件。常见的材质有 Q235碳钢材质 20#碳钢材质 304不锈钢材质 316不锈钢材质 16mn合金钢材质 15CrMo合金材质。锻制三通在管路系统中是改变管路方向的管件。按角度分，有45°及90°，另外根据工程需要还包括60°等其他非正常角度弯头。螺纹弯头的材料有铸铁、不锈钢、合金钢、可锻铸铁、碳钢、有色金属及塑料等。螺纹弯头由螺口、弯曲部分组成，其特征在于在螺口上有螺纹槽，在管路系统中，螺纹弯头是改变管路方向的管件。

螺纹三通在制作工艺中分为锻制和铸造两种，锻制是指用钢锭或圆棒加热锻打成型后，上车床加工螺纹后而成，铸造是指将钢锭熔化后倒入三通的模型后，待其冷却后而成。因为制造工艺的不同，其承受压力的大小也不同，锻制的耐压要远高于铸造的

另我厂可按客户要求生产各种非型号管件 疑难管件 图纸管件

我厂产品涉及范围广泛：大型大口径系列、不锈钢系列、碳钢系列、合金钢系列、防腐保温系列镀锌衬塑系列、国标非标、美标、德标、俄标、日标电厂用电标船用船标化工标准系列，我厂产品主要还有：碳钢三通焊接三通、冷拔三通、对焊三通、合金钢三通、不锈钢三通、耐磨三通、大型大口径三通、厚壁三通高压三通、等径三通、异型异径三通螺纹三通冲压三通锻制三通无缝三通承插焊三通Y型45度斜三通平行三通黑夹克跨越式三通等，欢迎来电垂询，期待与您合作。