

高耐热1.2344热作压铸模具钢板材

产品名称	高耐热1.2344热作压铸模具钢板材
公司名称	广东东莞文昊特殊钢有限公司
价格	1.00/1
规格参数	-:- --:- -:-
公司地址	广东东莞横沥镇山厦工业区
联系电话	0769-82303085 13538668993

产品详情

1.2344模具钢

1钢材特性

1.材质均匀，优越的切削加工性和抛光性、 2.高韧性及高塑性、
3.高低温下的高耐磨性、 4.出色的整体硬化性、 5.良好的高温强度及耐热疲劳性。 6.热处理时极低的变形性、 7.与传统钢材相比具有更好的等向性，各方向都有出色的韧性和塑性。1.2344为耐压热作模具钢。该钢经电渣重熔，材质均匀，淬透性良好，具有优良的机械加工性能及抛光性能，高韧性及可塑性，良好的高、低温耐磨性以及抗高温疲劳和耐热性。

2热处理

锻造 软化退火 淬硬 回火

1050-850 820-840 1020-1050 520-700

纯净度：按照astm e45方法a， a硫化物 0.5， b氧化物， c硅酸盐和d球状氧化物各 1或者din 50602-k1 10或者按客户要求。

钢材出厂状态：软化退火，良好的微观结构，硬度最大至229hb或者调质到客户要求。

等温退火规范

退火温度 $(850 \pm 10)^\circ\text{C}$, 保温2h, 随炉降温至 $(720 \pm 10)^\circ\text{C}$, 保温4h, 炉冷至 500°C 以下, 出炉空冷, 硬度 229hbw。

高温回火规范

回火温度 $(730 \pm 10)^\circ\text{C}$, 保温2h, 炉冷全 500°C , 出炉空冷。

淬火、回火规范

淬火温度 $850 \sim 880^\circ\text{C}$, 油冷, 硬度 $50 \sim 52\text{hrc}$; 回火温度 $580 \sim 640^\circ\text{C}$, 出炉空冷, 硬度 $28 \sim 36\text{hrc}$

预硬化处理规范

加热温度 $860 \sim 900^\circ\text{C}$, 油冷, 回火温度 $570 \sim 700^\circ\text{C}$, 空冷, 回火硬度 $28 \sim 35\text{hrc}$ 。

3物理性能

1) 密度: 7.31g/cm^3 。

2) 线胀系数: 温度 $18 \sim 100^\circ\text{C}$ / $18 \sim 200^\circ\text{C}$ / $18 \sim 300^\circ\text{C}$ / $18 \sim 400^\circ\text{C}$ / $18 \sim 500^\circ\text{C}$ / $18 \sim 600^\circ\text{C}$ / $18 \sim 700^\circ\text{C}$, 线胀系数
 $11.9 \times 10^{-6}/12.20 \times 10^{-6}/12.50 \times 10^{-6}/12.81 \times 10^{-6}/13.11 \times 10^{-6}/13.41 \times 10^{-6}/13.71 \times 10^{-6}$

3) 弹性模量: (20°C) 212000mpa , 切变模量 (室温) 为 825000mpa , 泊桑比0.288

4) 热导率: 温度 20°C / 100°C / 200°C / 300°C / 400°C , 热导率 $36.0 [\text{w}/(\text{m} \cdot \text{k})]$ / $33.4 [\text{w}/(\text{m} \cdot \text{k})]$ / $31.4 [\text{w}/(\text{m} \cdot \text{k})]$ / $30.1 [\text{w}/(\text{m} \cdot \text{k})]$ / $29.3 [\text{w}/(\text{m} \cdot \text{k})]$

4运用状态

$30 \sim 55\text{hrc}$ 。

状态供货: 塑料模具用扁钢 yb/t 094-1997 规定: 扁钢宽度 $170 \sim 410\text{mm}$, 厚度 $25 \sim 105\text{mm}$ 。可在 $29.5 \sim 35\text{hrc}$ 硬度条件下供货。预硬态, 硬度 28hrc ; 退火态, 硬度 22hrc

5化学成分

c si mn p s cr mo v

0.38-0.42 0.8-1.2 0.30-0.50 0.015 0.002 4.80-5.50 1.2-1.5 0.90-1.10

6主要应用

1. 压铸模 (模仁、固定件、上模、喷嘴、氮化顶针、)

2. 挤压模 (模仁、支承件、阻流块、)

3. 热压模具、 (铝、镁、铜合金、)

4. 部件、如冷剪切、飞边、热剪、耐磨部件、

7对应牌号

对应日本牌号：skd61

对应美国牌号：h13

对应英国牌号：bh13