高耐热1.2344热作压铸模具钢板材

产品名称	高耐热1.2344热作压铸模具钢板材
公司名称	广东东莞文昊特殊钢有限公司
价格	1.00/1
规格参数	-:- -:- -:-
公司地址	广东东莞横沥镇山厦工业区
联系电话	0769-82303085 13538668993

产品详情

1.2344模具钢

1钢材特性

1.材质均匀,优越的切削加工性和抛光性、2.高韧性及高塑性、

3.高低温下的高耐磨性、4.出色的整体硬化性、5.良好的高温强度及耐热疲劳性。6.热处理时极低的变形性、7.与传统钢材相比具有更好的等向性,各方向都有出色的韧性和塑性.1.2344

为耐压热作模具钢。该钢经电渣重熔, 材质均匀,淬透性良好, 具有优良的机械加工性能及抛光性能, 高韧性及可塑性, 良好的高、低温耐磨性以及抗高温疲劳和耐热性。

2热处理

锻造 软化退火 淬硬 回火

1050-850 820-840 1020-1050 520-700

纯净度:按照astm e45方法a, a硫化物 0.5, b氧化物, c硅酸盐和d球状氧化物各 1或者din 50602-k1 10或者按客户要求。

钢材出厂状态:软化退火,良好的微观结构,硬度最大至229hb或者调质到客户要求。

等温退火规范

退火温度(850 ± 10) ° c, 保温2h, 随炉降温至(720 ± 10) , 保温4h, 炉冷至500 ° c以下, 出炉空冷, 硬度 229hbw。

高温回火规范

回火温度 (730 ± 10)° c, 保温2h, 炉冷全 500° c, 出炉空冷。

淬火、回火规范

淬火温度850~880 ,油冷,硬度50~52hrc;回火温度580~640°c,出炉空冷,硬度28~36hrc

预硬化处理规范

加热温度 860~900°c,油冷,回火温度 570~700°c,空冷,回火硬度 28~35hrc。

3物理性能

- 1) 密度: 7.31g/cm。
- 2) 线胀系数:温度 18~100 /18~200° c/18~300° c/18~400° c/18~500° c/18~600 /18~700 ,线胀系数 11.9 × 10k/12.20 × 10k/12.50 × 10k/12.81 × 10k/13.11 × 10k/13.41 × 10k/13.71 × 10k
- 3) 弹性模量: (20°c) 212000mpa, 切变模量 (室温) 为825000mpa, 泊桑比0.288
- 4) 热导率: 温度20 /100 /200°c/300°c/400°c,热导率36.0 [w/ (m·k)] /33.4[w/ (m·k)]/31.4[w/ (m·k)]/30.1[w/ (m·k)]/29.3[w/ (m·k)

4运用状态

30-55hrc.

状态供货:塑料模具用扁钢 yb/t 094-1997 规定:扁钢宽度 170 ~410mm, 厚度 25~105mm。可在 29.5 ~35hrc 硬度条件下供货。预硬态, 硬度 28hrc; 退火态, 硬度 22hrc

5化学成分

c si mn p s cr mo v

6主要应用

- 1.压铸模(模仁、固定件、上模、喷嘴、氮化顶针、)
- 2.挤压模(模仁、支承件、阻流块、)
- 3.热压模具、(铝、镁、铜合金、)
- 4.部件、如冷剪切、飞边、热剪、耐磨部件、

7对应牌号

对应日本牌号:skd61

对应美国牌号:h13

对应英国牌号:bh13