

N07718镍合金光圆规格 焊材

产品名称	N07718镍合金光圆规格 焊材
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

上海威力金属集团有限公司供应不锈钢和镍基合金等系列产品。事业部下属业务部、财务部、运输部、仓储部.为用户提供装卸等服务。用户利益、互惠互利做生意、诚心交朋友为准则,受到广大新老客户的haoping。威力将不断的研发和制造you质的产品，满足广大客户的需求。公司现已向市场领域快速发展，公司在市场积累了经验及的服务知识，在领域一步，可为市场提供you质的产品及服务。还有一点大家要注意N07718 进口不锈钢价格大多都比国产价格高很多，市场上鱼目混杂选购时要熟悉和掌握各种不锈钢体系型号，才能买到you质的合适的原材料，不清楚可访问我们公司网站查询。

UNS N07718简介UNS N07718适用于-423 ° F至1300 ° F的温度范围，具有优异的抗yang化性，zui高可达1800 ° F。适用于喷气发动机，燃料元件，泵零件，核燃料元件和热挤压应用。铬镍铁合金 718化学成分，%镍（加钴）：50.00-55.00 铬：17.00-21.00 铁：余量 铌（加钽）：4.75-5.50 钼：2.80-3.30 钛：0.65-1.15 铝：0.20-0.80 钴：1.00 碳：0.08 锰：0.35 硅：0.35 磷：0.015 硫：0.015 硼：0.006 铜：0.30 产品规格：ASTM B637 密度：0.296磅/英寸³ 抗拉强度：140 Kpsi * 伸长：40% * 熔化：高温2400 ° 工作温度：在1800-2000 ° FN07718合金元素对钢的工艺性能的影响：1.合金元素对钢铸造性能的影响固、液相线的温度愈低和结晶温区愈窄，其铸造性能愈好。合金元素对铸造性能的影响，主要取决于它们对Fe-Fe₃C相图的影响。另外，许多元素，如Cr、Mo、V、Ti、Al等在钢中形成高熔点碳化物或yang化物质点，增大钢的粘度，降低流动性，使铸造性能恶化。2.合金元素对钢塑性加工性能的影响塑性加工分热冷加工。合金元素溶入固溶体中，或形成碳化物(如Cr、Mo、W等)，都使钢的热变形抗力和热塑性明显下降而容易锻裂。一般合金钢的热加工工艺性能比碳钢要差得多。3.合金元素对钢焊接性能的影响合金元素都钢的淬透性，促进脆性组织(马氏体)的形成，使焊接性能变坏。但钢中含有少量Ti和V，可gai善钢的焊接性能。4.合金元素对钢切削性能的影响切削性能与钢的硬度密切相关，钢是适合于切削加工的硬度范围为170HB ~ 230HB。一般合金钢的切削性能比碳钢差。但适当加入S、P、Pb等元素可以gai善钢的切削性能。5.合金元素对钢热处理li工艺性能的影响热处理li工艺性能反映钢热处理li的难易程度和热处理li产生缺陷的倾向。主要包括淬透性、过热性、回火脆化倾向和yang化脱碳倾向等。合金钢的淬透性高，淬火时可以采用比较的leng却方法，可工件的变形和开裂倾向。