

# Incoloy A-286镍合金 圆钢 棒材 管材

产品名称	Incoloy A-286镍合金 圆钢 棒材 管材
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

## 产品详情

上海威力集团企业简介：上海威力金属集团有限公司是一家集生产制造、研究、开发特种合金材料的高新技术企业，公sizhang期大量批发零售Incoloy A-286 不锈钢、高速钢、纯铁、易切削gang、高速钢、碳结钢、汽车钢板（镀锌板，冷轧板，热轧板，酸洗板）铸铁、生铁、高速钢等。可供规格：线材、棒材、板材、带材、型材、法兰和锻件等产品。质量ke靠，价格you惠，可为客户提供样品确认。

美国牌号：IncoloyA-286/A286/UNSS66286/P.Q.A286法国牌号：ZbNCT25一、IncoloyA-286概述Incoloy A-286是Fe-25Ni-15Cr基高温合金，加入钼、钛、铝、钒及微量硼综合强化。在650 以下具有高的屈服强度和持久、蠕变强度，并且具有较好的加工塑性和满意的焊接性能。适合制造在650 以下长期工作的航空发动机高温承力部件，如涡轮、压力机盘、转子叶片和紧固件等。该合金可以生产各种形状的变形产品，如盘件、锻件、板、棒、丝和环形件等。优质IncoloyA-286合金，是在IncoloyA-286合金基础上发展而来，只要是提高合金纯度，限制气体含量，控制低熔点元素含量，并调整热处理制度，从而使合金的热强性和长期使用性能提高。1.1 Incoloy A-286材料牌号Incoloy A-2861.2 Incoloy

A-286相近牌号A286,UNSS66286(美国),ZbNCT25(法国),P.Q.A286(美国)1.3 Incoloy A-286材料的技术标准1.4 Incoloy A-286化学成分Incoloy A-286合金化学成分见表1-1，优质IncoloyA-286合金化学成分见表1-2。表1-1%C Cr Ni Mo Ti Fe V B Mn Al Si P S 不大于 0.08 13.5 ~ 16.0

24.0 ~ 27.0 1.00 ~ 1.50 1.75 ~ 2.30 余 0.10 ~ 0.50 0.001 ~ 0.010 1.00 ~ 2.00 0.04 1.00 0.030 0.020

注：1冷拉棒、圆饼和环坯标准规定 (Ti)1.80% ~ 2.35%。2热轧和冷轧板标准规定，(B)0.003% ~ 0.010%，(Mn) 2.00%，(P) 0.020% (S) 0.015%。3冷拉焊丝标准规定，(Al) 0.35%，(Ti)1.75% ~ 2.35%，(Si)0.40% ~ 1.00%，(P) 0.020%，(S) 0.015%。4冷墩用丝材标准规定，(Ti)1.75% ~ 2.35%，(Si)0.40% ~ 1.00%，(P) 0.025%，(S) 0.020%。5热轧和锻制棒材标准规定 (Cu) 0.25%。表1-2% C Cr Ni Mo Ti Fe V B Mn Al Si P S 不大于 0.08 13.50 ~ 16.00

24.00 ~ 27.00 1.00 ~ 1.50 1.90 ~ 2.35 余 0.10 ~ 0.50 0.003 ~ 0.010 0.35 0.35 0.35 0.015 0.002Ca

Mg Cu Sn Pb Se Ag Te Tl Bi N O不大于0.005 0.005 0.30 0.0050 0.0005 0.0003 0.000

5 0.00005 0.0001 0.00003 0.0100 0.0050 注：微量元素Se、Te、Tl在确

定分析方法前，报实测数据，不作为验收依据。1.5 Incoloy A-286热处理制度材料标准规定的Incoloy A-286热处理制度见表1-3；优质IncoloyA-286热处理制度为900 ± 10 ，1 ~ 2h,油冷 + 750 ± 10 ，16h，空冷。表1-3材料品种 热处理制度棒材、圆饼 980 ~ 1000 ，1 ~ 2h，油冷 + 700 ~ 720 ，12 ~ 16h,空冷热轧板、冷轧板 980 ~ 1000 ，空冷 + 700 ~ 720 ，12 ~ 16h，空冷冷拉棒 980 ~ 1000 ，1 ~ 2h，油冷 + 700 ~ 720 ，16h,空冷环件毛坯 980 ~ 990 ，1 ~ 2h，油冷 + 700 ~ 720 ，16h,空冷冷墩用冷拉丝 980 ~ 1

000 ，水冷或油冷 + 700 ~ 720 ， 16h,空冷注:冷拉棒和冷拉丝标准规定，性能检验不合格时，可以不大于760 时效16h，合格后交货。Incoloy A-286合金元素对钢的工艺性能的影响：1.合金元素对钢铸造性能的影响固、液相线的温度愈低和结晶温区愈窄，其铸造性能愈好。合金元素对铸造性能的影响，主要取决于它们对Fe-Fe<sub>3</sub>C相图的影响。另外，许多元素，如Cr、Mo、V、Ti、Al等在钢中形成高熔点碳化物或氧化物物质点，增大钢的粘度，降低流动性，使铸造性能恶化。2.合金元素对钢塑性加工性能的影响塑性加工分热冷加工。合金元素溶入固溶体中，或形成碳化物(如Cr、Mo、W等)，都使钢的热变形抗力和热塑性明显下降而容易锻裂。一般合金钢的热加工工艺性能比碳钢要差得多。3.合金元素对钢焊接性能的影响合金元素都钢的淬透性，促进脆性组织(马氏体)的形成，使焊接性能变坏。但钢中含有少量Ti和V，可改善钢的焊接性能。4.合金元素对钢切削性能的影响切削性能与钢的硬度密切相关，钢是适合于切削加工的硬度范围为170HB ~ 230HB。一般合金钢的切削性能比碳钢差。但适当加入S、P、Pb等元素可以改善钢的切削性能。5.合金元素对钢热处理工艺性能的影响热处理工艺性能反映钢热处理的难易程度和热处理产生缺陷的倾向。主要包括淬透性、过热性、回火脆化倾向和氧化脱碳倾向等。合金钢的淬透性高，淬火时可以采用比较的冷却方法，可工件的变形和开裂倾向。