

前后转向节带盘式制动器总成装配线检测流水线

产品名称	前后转向节带盘式制动器总成装配线检测流水线
公司名称	杭州木心科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	杭州经济技术开发区下沙街道天城东路80号北苑大厦7幢二单元1030室
联系电话	057188560701 15988826626

产品详情

设备名称：前/后转向节带盘式制动器总成装配线检测流水线

检索关键字：前/后转向节装配线装配线 制动器总成装配线装配线 检测装配线 检测流水线 检测线 流水线

一、设计基数:

- 1、有效工作时间：12月/年，25天/月，1班/天，7小时/班
- 2、生产节拍：小于50秒
- 3、使用电源：380v/220v 50hz
- 4、气源：>0.8mpa
- 5、气源排量：3m³/min

二、装配工序:

工序一、转向节压装衬套

工序二、压装轴承及卡圈

工序三、驻车单元装配

工序四、上线及安装防尘板工位

工序五、轮毂压入转向节-----

工序九、贴条码

工序十、装附件及总检

n>

- 6、 试验台各组成部分均采用经过验证的优质元器件，并有原产地标识
- 7、 在测试用元器件旁设置标定接口，使标定方便可靠
- 8、 核心控制部件采用国外知名品牌，保证系统运行稳定可靠
- 9、 系统具有故障自检、过载保护、超压报警功能
- 10、 采用日本smc、ckd的气动产品，符合[日]零泄露标准，从硬件上保证了系统的密封性
- 11、 检测过程自动化，实现快速装夹，且自动进行合格判断、声光报警
- 12、 夹具具有较强的通用性，适用多种产品的测试要求
- 13、 计算机自动控制，实时数据采集，实时测试曲线显示