

# 热轧H型钢美标H型钢,W33\*15.5\*263全系列

产品名称	热轧H型钢美标H型钢,W33*15.5*263全系列
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	4500.00/吨
规格参数	规格:W/HP系列 材质:A36 执行标准:ASTM A6/A6M
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24(双)号3层 (注册地址)
联系电话	19946279018 19526212133

## 产品详情

一、美标H型钢YT5粉末约束压力和压坯相对密度的联系为： $Y=42.54+.732xX$ 。从和式也能够看出纳米YF6粉末的压坯密度比普通硬质合金YT5粉末的压坯密度低得多，而且跟着压坯密度的添加，约束压力急剧添加；反之，跟着约束压力的添加YF6的压坯密度添加缓慢。和式在约束压力为(215) kN/cm<sup>2</sup>的规模内合适的。从看，YT5和YF6的压坯密度和约束压力的联系曲线很挨近，但因为YF金理论密度较YT5合金理论密度高，从约束压力和压坯相对密度的联系曲线能够看出，两种粉末的约束功能相差很大。美标H型钢执行标准：ASTM标准，ASME标准

美标H型钢材质有：A36/A572GR50/A992/A588等 二、美标H型钢全系列

三、美标H型钢W33\*15.5\*263普通结构零件的最终热处理，由于正火后工件比退火状态具有更好的综合力学性能，对于一些受力不大、性能要求不高的普通结构零件可将正火作为最终热处理，以减少工序、节约能源、提高生产效率。此外，对某些大型的或形状较复杂的零件，当淬火有开裂的危险时，正火往往可以代替淬火、回火处理，作为最终热处理。在我国当前社会经济不断发展的过程中，城市化进程不断加快，土地面积越来越紧缺，这种情况下，城市中居民楼大多数都是高层建筑，那么，为了更好地提高高层建筑的质量，保证其安全性能，就需要对其中的施工技术不断地进行优化。型钢混凝土技术在高层建筑中的应用，不仅有较强的承载力，同时其在抗震性能以及刚度方面也有着明显的优势。

四、美标H型钢的规格型号表

W4*W4*13	W21*6.5*44	W14*5*22	W30*15*391
W5*W5*16	W21*6.5*50	W14*5*26	W33*11.5*118
W5*W5*19	W21*6.5*57	W14*6.75*30	W33*11.5*130
W6*W4*8.5	W21*8.25*48	W14*6.75*34	W33*11.5*141
W6*W4*9	W21*8.25*55	W14*6.75*38	W33*11.5*152
W6*W4*12	W21*8.25*62	W14*8*43	W33*11.5*169

W6*W4*16	W21*8.25*68	W14*8*48	W33*15.5*201
W6*W6*15	W21*8.25*73	W14*8*53	W33*15.5*221
W6*W6*20	W21*8.25*83	W14*10*61	W33*15.5*241
W6*W6*25	W21*8.25*93	W14*10*68	W33*15.5*263
W8*W4*10	W21*12*101	W14*10*74	W33*15.5*291
W8*W4*13	W21*12*111	W14*10*82	W33*15.5*318
W8*W4*15	W21*12*122	W14*14.5*90	W33*15.5*354
W8*W5.25*14	W21*12*132	W14*14.5*99	W33*15.5*387
W8*W5.25*18	W21*12*147	W14*14.5*109	W36*12*135
W8*W5.25*21	W21*12*166	W14*14.5*120	W36*12*150
W8*W6.5*24	W21*12*182	W14*14.5*132	W36*12*160
W8*W6.5*28	W21*12*201	W14*16*145	W36*12*170
W8*W8*31	W24*7*55	W14*16*159	W36*12*182
W8*W8*35	W24*7*62	W14*16*176	W36*12*194
W8*W8*40	W24*9*68	W14*16*193	W36*12*210
W8*W8*48	W24*9*76	W14*16*211	W36*12*232
W8*W8*58	W24*9*84	W14*16*233	W36*12*256
W8*W8*67	W24*9*94	W14*16*257	W36*12*286
W10*4*12	W24*9*103	W14*16*283	W36*12*318
W10*4*15	W24*12.75*104	W14*16*311	W36*12*350
W10*4*17	W24*12.75*117	W14*16*342	W36*12*387
W10*4*19	W24*12.75*131	W14*16*370	W36*16.5*231
W10*5.75*22	W24*12.75*146	W14*16*398	W36*16.5*247
W10*5.75*26	W24*12.75*162	W14*16*426	W36*16.5*262
W10*5.75*30	W24*12.75*176	W14*16*455	W36*16.5*282
W10*8*33	W24*12.75*192	W14*16*500	W36*16.5*302
W10*8*39	W24*12.75*207	W14*16*550	W36*16.5*330

W10*8*45	W24*12.75*229	W14*16*605	W36*16.5*361
W10*10*49	W24*12.75*250	W14*16*665	W36*16.5*395
W10*10*54	W24*12.75*279	W14*16*730	W36*16.5*441
W10*10*60	W24*12.75*306	W14*16*808	W36*16.5*487
W10*10*68	W24*12.75*335	W14*16*873	W36*16.5*529
W10*10*77	W24*12.75*370	W16*5.5*26	W36*16.5*652
W10*10*88	W27*10*84	W16*5.5*31	W36*16.5*723
W10*10*100	W27*10*94	W16*7*36	W36*16.5*802
W10*10*112	W27*10*102	W16*7*40	W36*16.5*853
W12*4*14	W27*10*114	W16*7*45	W36*16.5*925
W12*4*16	W27*10*129	W16*7*50	W40*12*149
W12*4*19	W27*14*146	W16*7*57	W40*12*167
W12*4*22	W27*14*161	W16*10.25*67	W40*12*183
W12*6.5*26	W27*14*178	W16*10.25*77	W40*12*211
W12*6.5*30	W27*14*194	W16*10.25*89	W40*12*235
W12*6.5*35	W27*14*217	W16*10.25*100	W40*12*264
W12*8*40	W27*14*235	W18*6*35	W40*12*278
W12*8*45	W27*14*258	W18*6*40	W40*12*294
W12*8*50	W27*14*281	W18*6*46	W40*12*327
W12*10*53	W27*14*307	W18*7.5*50	W40*12*331
W12*10*58	W27*14*336	W18*7.5*55	W40*12*392
W12*12*65	W27*14*368	W18*7.5*60	W40*16*199
W12*12*72	W27*14*539	W18*7.5*65	W40*16*215
W12*12*79	W30*10.5*90	W18*7.5*71	W40*16*249
W12*12*87	W30*10.5*99	W18*11*76	W40*16*277
W12*12*96	W30*10.5*108	W18*11*86	W40*16*297
W12*12*106	W30*10.5*116	W18*11*97	W40*16*324
W12*12*120	W30*10.5*124	W18*11*106	W40*16*362

W12*12*136	W30*10.5*132	W18*11*119	W40*16*372
W12*12*152	W30*10.5*148	W18*11*130	W40*16*397
W12*12*170	W30*15*173	W18*11*143	W40*16*431
W12*12*190	W30*15*191	W18*11*158	W40*16*503
W12*12*210	W30*15*211	W18*11*175	W40*16*593
W12*12*230	W30*15*235	W18*11*192	W40*16*655
W12*12*252	W30*15*261	W18*11*211	W44*16*230
W12*12*279	W30*15*292	W18*11*234	W44*16*262
W12*12*305	W30*15*326	W18*11*258	W44*16*290
W12*12*336	W30*15*357	W18*11*283	W44*16*335
		W18*11*311	W44*16*368
			W44*16*408

冶金矿产：对钢坯表面质量的要求是：1钢坯端面不得有缩孔，尾孔和分层；坯表面应无裂缝，折叠，耳子，结疤，拉裂和夹杂等缺陷；坯表面缺陷必须沿纵向加工清除，清除处应圆滑，无棱角。对钢坯内部质量的要求是：1钢坯低倍组织不得有肉眼可见的缩孔，分层，气泡，裂缝，白点等；优质碳素结构钢和弹簧钢，轴承钢，冷镦钢等合金钢种，根据需方要求，可以做高倍检验，检查脱碳层，检查钢种非金属夹杂，检查晶粒度是否达到规定的要求。工艺冷却：冷轧过程中产生的剧烈变形热和摩擦热使轧件和轧辊温度升高，故必须采用有效的人工冷却。轧制速度愈高，压下量愈大，冷却问题愈显得重要。试验研究与理论分析表明，冷轧板带钢的变形功约有84 - 88%转变为热能，使轧件和轧辊温度升高。我们关心的是在单位时间内发出的热量即变形发热率 $q$ ，以便采取适当措施及时排除或控制这部分热量。变形发热率是直接正比于轧制平均单位压力、压下量和轧制速度的。采用高速、大压下的强化轧制方法将使发热率大为增加。