

焊把线 电焊机线 YH 1*50

产品名称	焊把线 电焊机线 YH 1*50
公司名称	天津市电缆总厂橡塑电缆厂
价格	1.60/米
规格参数	
公司地址	廊坊市大城县刘演马工业区
联系电话	15081660683 15081660683

产品详情

50平方说的是焊线内导线（铜线）的截面积。一般焊线都是用多股软铜线，假设有100根铜丝，每根铜丝的截面积是0.5平方毫米，总截面积就是50平方。

焊线是焊机二次输出的低压交流橡胶套电缆，它所承载的电流大，一般A小的电缆也要有10平方以上才能满足焊接电流的需要。通俗称焊把线。电焊机电缆适用于二次侧对地电压交流不超过200V和脉动直流峰值400V电焊机用二次侧接线及连接电焊钳等。

使用特点

2A1、特别柔软，具有良好的弯曲性能。

2A2、护套材料采用天然橡胶或氯丁橡胶混合物，可以适用于不同的场合。

2A3、氯丁橡胶混合物护套具有耐热、耐油和不延燃性能。

2A4、电缆的较大工作温度为65 。

型号和名称

型号	名称
245IEC81 (YH)	天然胶护套电焊机电 缆
245IEC82 (YHF)	氯丁或其它相当的合 成胶弹性体护套电焊 机电缆

250电焊机根据焊机负载率不同，可以匹配16平方毫米国标（25平方毫米非标）或25平方毫米（35平方毫

米非标) 国标焊把线。

负载率低于60% (20%、 35 %、 40 %) 的焊机，匹配国标16平方毫米的无氧多股铜芯焊把线

一次线——是指电焊机的输入线线圈、称之为一次线圈；是和电源相连的；

二次线——是指电焊机的输出线线圈。称之为二次线圈；

接地线——是为了防止电焊机漏电伤人而设置的接地（零）保护线；焊把线——是电焊机两根输出线中的一根与焊钳相连接的线，该线对地的空载电压约80V，焊接时的电压约40V；

搭铁线——是电焊机两根输出线中的另一