

## 28\*4精密钢管20号#精拉无缝钢管28\*3小口径精密管 恩睿钢管

产品名称	28*4精密钢管20号#精拉无缝钢管28*3小口径精密管 恩睿钢管
公司名称	山东恩睿钢管有限公司
价格	7200.00/吨
规格参数	品牌:恩睿 规格:50-160 产地:聊城
公司地址	山东省聊城市东昌府区广平乡大曲村6号
联系电话	18463599902 18463599902

### 产品详情

28\*4精密钢管20号#精拉无缝钢管28\*3小口径精密管 恩睿钢管管坯准备及检查 管坯加热 穿孔 轧管 荒管再加热 定(减)径 热处理 成品管矫直 精整 检验(无损、理化、台检) 入库国标无缝钢管是用钢锭或实心管坯经穿孔制成毛管,然后经热轧、冷轧或冷拔制成。国标钢管在我国钢管业中具有重要的地位。那国标无缝钢管规格是多少?国标无缝钢管执行标准又是什么?下面随小编看看国标无缝钢管规格表及国标无缝钢管执行标准吧。国标无缝钢管是用钢锭或实心管坯经穿孔制成毛管,然后经热轧、冷轧或冷拔制成。国标钢管在我国钢管业中具有重要的地位。据不完全统计,我国现有国标钢管生产企业约240多家,无缝钢管机组约250多套,年产能力约450多万吨。从口径看,< 76的,占35%,< 159-650的,占25%。从品种看,一般用途管190万吨,占54%;石油管76万吨,占5.7%;液压支柱、精密管15万吨,占4.3%;不锈钢管、轴承管、汽车管共5万吨,占1.4%。轧制国标钢管的原料是圆管坯,圆管坯要经过切割机的切割加工成长度约为1米的坯料,并经传送带送到熔炉内加热。钢坯被送入熔炉内加热,温度大约为1200摄氏度。燃料为或。炉内温度控制是关键性的问题。圆管坯出炉后要经过压力穿孔机进行穿孔。一般较常见的穿孔机是锥形辊穿孔机,这种穿孔机生产效率高,产品质量好,穿孔扩径量大,可穿多种钢种。穿孔后,圆管坯就先后被三辊斜轧、连轧或挤压。挤压后要脱管定径。定径机通过锥形钻头高速旋转入钢胚打孔,形成钢管。钢管内径由定径机钻头的外径长度来确定。国标钢管经定径后,进入冷却塔中,通过喷水冷却,钢管经冷却后,就要被矫直。钢管经矫直后由传送带送至金属探伤机(或水压实验)进行内部探伤。若钢管内部有裂纹,气泡等问题,将被探测出。钢管质检后还要通过严格的手工挑选。钢管质检后,用油漆喷上编号、规格、生产批号等。并由吊车吊入仓库中。规格:无缝钢管的规格用外径\*壁厚毫米数表示。国标无缝钢管规格表国标无缝钢管执行标准

- 1、结构用无缝钢管:GB8162-2008
- 2、输送流体用地缝钢管:GB/T 8163-2008
- 3、锅炉用无缝钢管:GB3087-2008
- 4、锅炉用高压无缝管:GB5310-2008 (ST45.8- 型)
- 5、化肥设备用高压无缝钢管:GB6479-1999
- 6、地质钻探用无缝钢管:YB235-70
- 7、石油钻探用无缝钢管:YB528-65
- 8、石油裂化用无缝钢管:GB9948-88
- 9、石油钻铤专用无缝管:YB691-70
- 10、汽车半轴用无缝钢管:GB3088-1999
- 11、船舶用无缝钢管:GB5312-1999
- 12、冷拔冷轧精密无缝钢管:GB3639-1999
- 13、各种合金管16Mn、27SiMn、15CrMo、35CrMo、12CrMov、20G、40Cr,12Cr1MoV,15CrMo 另外,还有GB/T17396-1998(液压支柱用热轧无缝钢管)、GB3093-1986(柴油机用高压无缝钢管)、GB/T3639-19

83 (冷拔或冷轧精密无缝钢管)、GB/T3094-1986 (冷拔无缝钢管异形钢管)、GB/T8713-1988 (液压和气动筒用精密内径无缝钢管)、GB13296-1991 (锅炉、热交换器用不锈钢无缝钢管)、GB/T14975-1994 (结构用不锈钢无缝钢管)、GB/T14976-1994 (流体输送用不锈钢无缝钢管) GB/T5035-1993 (汽车半轴套管用无缝钢管)、API SPEC5CT-1999 (套管和油管规范) 等。1953年后重视发展无缝钢管工业,已初步形成轧制各种大、中、小型管材的生产体系。28\*4精密钢管20号#精拉无缝钢管28\*3小口径精密管 恩睿钢管