

定做加工大小口径厚壁无缝钢管规格多样可切割定制 恩睿钢管

产品名称	定做加工大小口径厚壁无缝钢管规格多样可切割定制 恩睿钢管
公司名称	山东恩睿钢管有限公司
价格	7200.00/吨
规格参数	品牌:恩睿 规格:50-160 产地:聊城
公司地址	山东省聊城市东昌府区广平乡大曲村6号
联系电话	18463599902 18463599902

产品详情

定做加工大小口径厚壁无缝钢管规格多样可切割定制 恩睿钢管直缝焊管生产工艺简单，生产效率高，成本低，发展较快。螺旋焊管的强度一般比直缝焊管高，能用较窄的坯料生产管径较大的焊管，还可以用同样宽度的坯料生产管径不同的焊管。国标无缝钢管是用钢锭或实心管坯经穿孔制成毛管，然后经热轧、冷轧或冷拔制成。国标钢管在我国钢管业中具有重要的地位。那国标无缝钢管规格是多少？国标无缝钢管执行标准又是什么？下面随小编看看国标无缝钢管规格表及国标无缝钢管执行标准吧。国标无缝钢管是用钢锭或实心管坯经穿孔制成毛管，然后经热轧、冷轧或冷拔制成。国标钢管在我国钢管业中具有重要的地位。据不完全统计，我国现有国标钢管生产企业约240多家，无缝钢管机组约250多套，年产能力约450多万吨。从口径看， < 76 的，占35%， $< 159-650$ 的，占25%。从品种看，一般用途管190万吨，占54%；石油管76万吨，占5.7%；液压支柱、精密管15万吨，占4.3%；不锈钢管、轴承管、汽车管共5万吨，占1.4%。轧制国标钢管的原料是圆管坯，圆管坯要经过切割机的切割加工成长度约为1米的坯料，并经传送带送到熔炉内加热。钢坯被送入熔炉内加热，温度大约为1200摄氏度。燃料为或。炉内温度控制是关键性的问题。圆管坯出炉后要经过压力穿孔机进行穿孔。一般较常见的穿孔机是锥形辊穿孔机，这种穿孔机生产效率高，产品质量好，穿孔扩径量大，可穿多种钢种。穿孔后，圆管坯就先后被三辊斜轧、连轧或挤压。挤压后要脱管定径。定径机通过锥形钻头高速旋转入钢胚打孔，形成钢管。钢管内径由定径机钻头的外径长度来确定。国标钢管经定径后，进入冷却塔中，通过喷水冷却，钢管经冷却后，就要被矫直。钢管经矫直后由传送带送至金属探伤机（或水压实验）进行内部探伤。若钢管内部有裂纹，气泡等问题，将被探测出。钢管质检后还要通过严格的手工挑选。钢管质检后，用油漆喷上编号、规格、生产批号等。并由吊车吊入仓库中。规格：无缝钢管的规格用外径*壁厚毫米数表示。国标无缝钢管规格表国标无缝钢管执行标准 1、结构用无缝钢管：GB8162-2008 2、输送流体用地缝钢管：GB/T 8163-2008 3、锅炉用无缝钢管：GB3087-2008 4、锅炉用高压无缝管：GB5310-2008（ST45.8- 型） 5、化肥设备用高压无缝钢管：GB6479-1999 6、地质钻探用无缝钢管：YB235-70 7、石油钻探用无缝钢管：YB528-65 8、石油裂化用无缝钢管：GB9948-88 9、石油钻铤专用无缝管：YB691-70 10、汽车半轴用无缝钢管：GB3088-1999 11、船舶用无缝钢管：GB5312-1999 12、冷拔冷轧精密无缝钢管：GB3639-1999 13、各种合金管16Mn、27SiMn、15CrMo、35CrMo、12CrMov、20G、40Cr,12Cr1MoV,15CrMo 另外，还

有GB/T17396-1998（液压支柱用热轧无缝钢管）、GB3093-1986（柴油机用高压无缝钢管）、GB/T3639-1983（冷拔或冷轧精密无缝钢管）、GB/T3094-1986（冷拔无缝钢管异形钢管）、GB/T8713-1988（液压和气动筒用精密内径无缝钢管）、GB13296-1991（锅炉、热交换器用不锈钢无缝钢管）、GB/T14975-1994（结构用不锈钢无缝钢管）、GB/T14976-1994（流体输送用不锈钢无缝钢管）GB/T5035-1993（汽车半轴套管用无缝钢管）、API SPEC5CT-1999（套管和油管规范）等。缩口、扩口冷挤压工艺定做加工大小口径厚壁无缝钢管规格多样可切割定制 恩睿钢管