

宏发集团QT4-20C砌块机

产品名称	宏发集团QT4-20C砌块机
公司名称	山东宏发科工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市沂南县大庄开发区汽车站向南200米
联系电话	86-05393570000 15898796899

产品详情

qtj4-20c型砌块成型机

一、产品介绍

我公司研制开发的qt4-20c型免烧制砖机，是生产混凝土砌块的专用设备。该机可广泛利用粉煤灰、炉渣、煤矸石或其它工业废渣及沙、石、水泥等物料，通过变换模具生产各种规格的空心砌块及各种规格的路面砖、植草砖、路沿石、标准砖等。

采用采用液压传动，无触点接近开关监控，集机、电、光、液、高频振动技术于一体，实现送板、布料、压振、脱模、出砖一体化，生产过程可大大节省人力资源。

设备中主要的电器、液压元件均选用进口原装件或国产名品，可靠性好。

采用四立轴超长导向，液压系统驱动，机械振动加压成型方式。整机具有结构紧凑、性能可靠、易于操作、效率高、故障少、维修方便等特点。砌块成型以液压为主，机械为辅，振动加压完成。液压加压结合高效振动成型，砌块密实度大，质量好。

所生产的砌块制品抗拉强度可达15mpa（兆帕）以上，密实度高，抗冻、抗渗性能好，隔音、隔热、保温性能优良，外型尺寸精确。

强制式模具同步结构，确保制品厚度一致，脱模平稳，成品率高。

一次性数快整体出模，可实现集中搬运码垛，提高了生产效率，降低电力消耗和人工费用。

设备结构简单实用，外观新颖美观，特别适用于标砖生产，是较为理想的环保及建材设备。

二、技术参数

(1)、成型块数：

390 × 190 × 190mm 空心砌块 4块/模

390 × 240 × 190mm 空心砌块 3块/模

240 × 115 × 53mm 标准砌块 28块/模

(2)、额定压力： 12mpa

(3)、成型周期： 20-25秒/次

(4)、主振形式： 台振

(5)、振动频率： 4600次/分钟

(6)、振动加速度： 15-20g

(7)、激振力： 380kn

(8)、托板尺寸： 1020 × 570 × 25mm

(9)、机台最大外型尺寸： 6800 × 1650 × 2450mm

(10)、整机功率： 21.8kw

(11)、整机重量： 4900kg

(12)、生产主要产品规格及产量

产品

类型

规格尺寸

(长 × 宽 × 高)

每模

数量

理论生产量

成型周期

时产量

日产量(8h)

年产量(300天)

空心砖

390 × 190 × 190

4块

20-25秒

720块/10m³

5760块/80m³

172.8万块

多孔砖

240 × 115 × 90

14块

20-23秒

2500块/6.2m³ (www.shandonghongfa.com)

2万块/49.6m³

600万块

标准砖

240 × 115 × 53

28块

15-20秒

5000块/7.4m³

4万块/59.2m³

1200万块