

宏发集团QT4-15C砌块机

产品名称	宏发集团QT4-15C砌块机
公司名称	山东宏发科工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市沂南县大庄开发区汽车站向南200米
联系电话	86-05393570000 15898796899

产品详情

qt4-15c型砌块成型机

一、产品介绍

qt4-15c型砌块免烧制砖机换模具可生产公路路肩，河道砖、护坡砖、广场砖、码头砖、植草砖等制品，一机多用。低频加料、高频振实，台模压合振振动使混凝土在二至三秒内充分液化排气，以达高密度、高强度。先进的液压比例控制技术可方便地对液压系统任意分支油路的压力和油量进行控制，从而可使用不同原材料生产相同的高质量产品。全过程plc智能控制，配备数据输入输出装置，实现理想的人机对话，控制系统还包括先进的安全逻辑控制及故障诊断系统。集成化油路系统，采用国际标准化模式，高寿命，低能耗设计，引进大量进口器件是高品质的又一保证。振动系统由两部分组成，既台振和压振，产品成型快，密实度均匀性好。新颖的布料系统，给料准确，制品密度一致。

二、技术参数

机台最大外型尺寸：6800 × 1850 × 2600mm

额定压力：15mpa；

主振形式：台振

振动频率：4500-5100次/分；

托板尺寸：1020 × 570mm

成型周期：15-25秒/次；

总功率：21.8kw

名称

规格 (长 × 宽 × 高)

每模数量

生产量

成型周期

每小时

每天 (10小时)

每年 (300天)

空心砖

390 × 190 × 190

4块

20-25秒

576-720块

4608-5760块

138.2-172.8万块

多孔砖

240 × 115 × 90

14块

15-20秒

2520-3360块

2.02-2.68万块

606-804万块

实心砖

240 × 115 × 53

28块

15-17秒

5930-6720块

4.74-5.37万块

1422-1610万块