

S226锡黄铜焊丝 SCu76810A铜焊丝 丝226

产品名称	S226锡黄铜焊丝 SCu76810A铜焊丝 丝226
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:0.8-4.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

说明：S226是含少量锡和硅的T殊黄铜焊丝，其比S221稍低的锡和硅含量既B证了焊丝的流动性，也能耐B证焊缝机械性能。用途：适用于黄铜、紫铜气焊时作为填充材料，也广泛用于钎焊钢和铸铁及镶嵌硬质合金刀具。

Cu	Sn	
Si	Zn56.9-62.0	0.2-0.5
0.1-0.3	余量	

注意事项：1.焊前B须仔细清理坡口及焊丝表面。2.焊前一般需预热到温度400-500后施焊。焊时B须配合铜气焊熔剂或气体溶剂使用。3.气焊火焰应采用轻微的氧化焰，适当降低焊接温度，B高焊接速度，尽量减少熔池处在高温下的时间，以减少锌的蒸发和氧化。

抗拉强度	延伸率	布氏硬度
MPa	%	
HB		
400	25	
100		
