

## SCu7061镍白铜焊丝 丝232 S232白铜焊丝

产品名称	SCu7061镍白铜焊丝 丝232 S232白铜焊丝
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

### 产品详情

说明：S232是含10%镍的白铜焊丝。镍的加入强化了焊缝金属并改善K腐蚀能力，T别是K海水腐蚀。焊缝金属具有良好的热延展性和冷延展性。适用于10%镍的白铜连接盒堆焊，如耐海水腐蚀的容器、冷凝器导管、冷却器换热器的氩弧焊。

焊丝化学成分（%）

Ni Mn Fe Ti Cu

9.0 0.5-1.5 0.5-2.0 0.1-0.5 余量

1、氩弧焊时不要预热，可全位置焊接。应尽可能保持短弧施焊，以B证适当的保护气体屏蔽而尽量减少气孔。2、进行钨极氩弧焊（TIG焊）时虽然也可以使用交流，但好用直流正极性。薄板采用I型坡口，厚板采用V型坡口。