

## a802焊条 A802不锈钢焊条 Cr18Ni18Mo4Cu2电焊条

产品名称	a802焊条 A802不锈钢焊条 Cr18Ni18Mo4Cu2电焊条
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:2.5-5.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

### 产品详情

不锈钢焊条A802是指钛钙型药皮Cr18Ni18Mo4Cu2不锈钢焊条，交直流两用，焊缝中含有钼和铜，在硫酸介质中具有较高的抗蚀性。

中文名

不锈钢焊条A802

焊条直径

2.0 2.5 等

焊接电流

40~80 50~100

注意事项

焊前焊条须经150 左右烘焙1h

钛钙型药皮Cr18Ni18Mo4Cu2不锈钢焊条，交直流两用，焊缝中含有钼和铜，在硫酸介质中具有较高的抗蚀性。用于焊接硫酸浓度50%，一定工作温度及大气压力的制造[合成橡胶](#)的管道和Cr18Ni18MoCu2Ti等

1.焊前焊条须经150 左右烘焙1h。

2.焊前焊件预热至250-350 ，焊后经700-730 回火处理