

阻燃/额定火焰 日本三菱工程 POM TC3030-NC 滑石填充30% 注塑级

产品名称	阻燃/额定火焰 日本三菱工程 POM TC3030-NC 滑石填充30% 注塑级
公司名称	深圳市绿点塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:POM塑胶原料 型号:TC3030-NC 特性:滑石增强 阻燃
公司地址	深圳市龙华区观湖街道樟溪社区下围工业区一路6号智谷 C1 栋 213A
联系电话	0755-21047619 18819106372

产品详情

阻燃/额定火焰 日本三菱工程 POM TC3030-NC 滑石填充30% 注塑级

Lupital TC3030

Acetal (POM) Copolymer

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

30% 滑石填料

产品说明：

Lupital TC3030是一种聚甲醛（POM）共聚物材料,含有的填充物为30% 滑石填料。该产品在北美洲、欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型。Lupital TC3030的主要特性为:阻燃/额定火焰。

物性信息：

基本编号
填料/增强材料

[E41179-231705](#)
滑石填料, 30% 填料按重量

物理性能额定值单位制测试方法	1.63
熔流率 (熔体流动速率) (190 ° C/2.16 kg)	9.5
溶化体积流率 (MVR) (190 ° C/2.16 kg)	6.90
收缩率 - 流动方向 (3.00 mm)	1.5
吸水率 1(平衡, 23 ° C, 50% RH)	0.20
机械性能额定值单位制测试方法	6900
拉伸应力 (断裂)	62.0
拉伸应变 (断裂)	3.0
弯曲模量	7000
弯曲应力	111
简支梁冲击强度 (23 ° C)	4.0
简支梁无缺口冲击强度 (23 ° C)	30

热性能(温度单位制测试方法)	144
熔融温度	166
可燃性(UL94测试方法)	HB
注射温度(值单位制)	80.0
干燥时间	3.0 到 4.0
料筒后部温度	170
料筒中部温度	180
料筒前部温度	190
射嘴温度	180 到 210
模具温度	60.0 到 100
注塑压力	50.0 到 100
注射速度 螺杆转速	中等 80 到 120

阻燃/额定火焰 日本三菱工程 POM TC3030-NC 滑石填充30% 注塑级

阻燃/额定火焰 日本三菱工程 POM TC3030-NC 滑石填充30% 注塑级

阻燃/额定火焰 日本三菱工程 POM TC3030-NC 滑石填充30% 注塑级