

耐磨药芯焊丝 YD102 D106 D107堆焊焊丝

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 耐磨药芯焊丝 YD102 D106 D107堆焊焊丝 |
| 公司名称 | 河北卓君焊接材料有限公司 |
| 价格 | .00/千克 |
| 规格参数 | 规格:1.2 1.6mm |
| 公司地址 | 河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号 |
| 联系电话 | 0319-2585456 18803297221 |

产品详情

YD102耐磨药芯焊丝

YD102耐磨药芯焊丝焊丝直径：1.4 1.6典型熔敷金属化学成分C：0.18Si：Mn：3.2Cr：Mo：1.24其它：硬度(HRC)焊态硬度：24-28冲击硬度：适用于堆焊和修复低碳钢、中碳钢及低合金钢磨损件的表面，如车轴齿轮和搅拌机叶片。

YD106耐磨药芯焊丝

说明：低氢钾型低中合金锰钢堆焊药芯焊丝，

用途：用于堆焊或修复低碳钢、中碳钢及低合金钢磨损件，如车轴、齿轮和搅拌机叶片等。

熔敷金属化学成分/%C 0.20 Mn 3.50

堆焊硬度HRC： 22

YD107耐冲击耐磨药芯焊丝

符合标准GB/T:EDPMn2-15

焊丝主要熔覆合金成分：

| | | | | | | |
|---|----|----|----|----|---|----|
| C | Cr | Mn | Mo | Ni | W | Si |
|---|----|----|----|----|---|----|

焊丝参数：

| 规格mm | 焊接电流 | 焊接电压 | 焊接工艺 | 气体流量 | 焊丝伸出长度 | 焊接速度 | |
|------|----------|--------|------|---------|----------|----------|--|
| 1.2 | 160-220A | 22-25V | 气体保护 | 20L/min | 15-200mm | 35cm/min | |
| 1.6 | 220-280A | 22-28V | 气体保护 | 20L/min | 15-200mm | 35cm/min | |

性能及用途：气体保护的普通锰型堆焊药芯焊丝。栈焊时电弧稳定、脱渣容易。适用于堆焊或修复低碳钢、中碳钢及低合金钢磨损件的表面，如车轴、齿轮和搅拌机叶片等硬度HB220

规格：1.2/1.6/2.0mm 包装：15kg/盘