

# 阿科玛HR761 PVDF法国阿科玛Kynar 721

产品名称	阿科玛HR761 PVDF法国阿科玛Kynar 721
公司名称	永州佳铭塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广东省东莞市樟木头镇塑胶商务中心三栋110号
联系电话	0158-18258561 15818258561

## 产品详情

### PVDF注塑工艺

在注塑机料筒内的熔融物料，在螺杆的推进下受压，经喷嘴注射到具有一定温度的模具中，冷却定型后可得到形状复杂、尺寸准确的制品。

氟塑料注塑成型一般采用螺杆式注塑机，螺杆长径比为20：1~25：1，常与熔融树脂接触的注塑机部件要用耐腐蚀材料来制造。模具主流道要比喷嘴大1mm左右，粗而短为宜，模槽壁厚要均一，避免锐角，减少流动阻力。

性能	唧嘴	一段	二段	三段	四段
温度	200-230	180-200	200-230	210-240	220-250

(参考值)

2：模具温度：75-110度之间

3：注射压力及时间：20-60Mpa，5-15S

4：注射速率：20-40MM/S。

5：保压压力与时间：40-80Mpa，8-20S

6：注射周期：400-300S，其中冷却：60S。

7：收缩率：2.8-3.0%。

