



3、蓄电池室应有经常照明和事故照明，其照明器具应布置在走道上方。

4、蓄电池室地面应有足够的承载能力，当蓄电池布置在楼板上时，应向土建设计提供荷重要求。好将蓄电池布置在单独的蓄电池室内，电池组周围应留有足够空间以便通风和维护电池。

## 二、电池安装注意事项

1、因该电池系湿荷电态出厂，在运输、安装过程中，必须小心搬运，防止短路。

2、由于电池组件的电压较高，存在电击危险，因此在装卸导电连线时，应使用带绝缘包扎的工具；安装或搬运电池时，要戴绝缘手套、围裙和防护眼镜；电池在搬运过程中，防止碰撞冲击，不得扭动端柱和安全排气阀。严禁将工具、杂物或其它导电物品放在电池上。

3、脏污的接线端子或连接不牢均可能引起电池打火，所以要保持接线端子连接处的清洁，并拧紧专用连接电缆（或铜排），使扭矩达到不同连接端子的规定值。操作时不得对端子产生非紧固所必须的其它应力。

4、电池之间、电池组之间以及电池组与电源设备之间的连接应合理方便、电压降尽量小。不同规格、不同批次、不同厂家的蓄电池不能混用。安装末端连接件和接通电池系统前，应认真检查电池系统的总电压和正、负极性连接是否正确，电池间连接是否牢固。

### (1) 放电率对电池容量的影响

铅蓄电池容量随放电倍率的增大而降低,也就是说放电电流越大,计算出电池的容量就越小.比如一只10Ah的电池,用5A放电可以放2小时,即 $5 \times 2=10$ ;那么用10A放电只能放出47.4分钟的电,合0.79小时.其容量仅为 $10 \times 0.79=7.9$ 安时.所以对于给定电池在不同时率下放电,将有不同的容量.我们在谈到容量时必须知道放电的时率或倍率.简单的讲就是用多大的电流放电。

### (2) 温度对电池容量的影响

#### 滨松蓄电池使用注意事项:

一、延长定时均充周期，避免过频的大电流均充。将定时均充周期原设定值100天更改为180天。

二、取消开关电源的续流均充功能，避免过充电导致的电池鼓胀。

三、为了缩短均充时间，避免过充引起的电池鼓胀，重新设置均浮充转换条件，把原设定电流值10mA/Ah作为均充转换条件更改为当电流值下降到20mA/Ah时系统即自动转换为浮充运行。

四、把开关电源的温度传感器接到电池柜，使得开关电源的浮充电压能随环境温度进行调整。增加过温保护，当温度达到40℃时系统自动转换为浮充运行，避免持续的大电流充电导致的电池鼓胀。

五、为了防止电池过充，缩短均充保护时间，将均充保护时间由18小时改为10小时（均充保护时间的设置是为防止电池热失控，当均充电流无法降到设置的均浮充转换电流值时，在规定时间内系统强制转为浮充）。

滨松蓄电池特点：

设计浮充使用寿命15年；

严格的过程控制，产品一致性好；

独特的密封技术，确保极低的爬酸几率；

进口气相二氧化硅，独特的加胶工艺，无电解液分层；

极低的板栅腐蚀速率及水损耗速度，使工作寿命更长；

过量电解质，热容量大、散热性能好，工作温度范围广。

滨松蓄电池产品优点：

维护简单

日本滨松蓄电池高达98%以上的氧复合效率保证了电解液不会损失，在它的整个寿命过程中无须加水或更换电解液。

安全性能优越

日本滨松蓄电池极柱和外壳采用特殊的密封设计，无任何电解液泄漏。

采用品质稳定的进口安全阀，动作可靠，重现性良好，绝无外部气体进入，适时释放出过量的压力。

长寿命、高容量、优越的抗过放电能力

日本滨松蓄电池采用特殊的六元合金板栅，先进的专利技术极板设计，严格控制的装配压力，充分保证了滨松电池长达15年的设计使用寿命，故电池循环性能卓越，高深放电恢复性强，能量密度更高。

极低的自放电率

采用品质极高的原材料和严格的工序控制，把自放电控制在小。

安装灵活

电解液被吸附于特殊的隔板中，不流动，防涌出，可以任意放置。

ISO9000保证

所有滨松电池均是在ISO9000质量体系严格控制下进行生产，出厂前经过的质量检验，实行24小时售后服务。

应用范围：

电话交换机 办公自动化系统

电器设备、医疗设备及仪器仪表 无线电通讯系统

计算机不间断电源 应急照明

输变电站、开关控制和事故照明 便携式电器及采矿系统

消防、安全及报警监测 交通及航标信号灯

汽车电池及船用起动