

PVC抑菌剂+PVC防霉菌剂+PVC制品抑菌防霉

产品名称	PVC抑菌剂+PVC防霉菌剂+PVC制品抑菌防霉
公司名称	佛山市丽源化工有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	品牌:丽源化工 型号:JL-1083 产地:广东 佛山
公司地址	广东省佛山市南海区丹灶镇建设工业区12号
联系电话	86-1382558-9151 13825589151

产品详情

PVC抑菌剂+PVC防霉菌剂+PVC制品抑菌防霉

产品介绍 JL-1083通过插层技术，将有机抗菌剂通过引入经交换的层状粘土，同时选用沸石和抗菌防霉有效成份，经科学配方，精制而成。是一款具有良好耐热性和耐紫外线变色的有机和无机复合抗菌防霉剂；

一、物理性质 白色超细粉末，较易混入基料，使用方便。

二、产品用途 JL-1083广泛用于软质橡胶、聚丙烯、聚苯塑料、ABS、聚酰胺、聚酯和聚碳酸酯、医疗设备工业用塑料抗混合加工。

一般用量为0.8-1%，涂料涂层建议添加量1-1.5%。

三、产品特点 1：

利用有机抗菌剂的即效性、作用迅速、抗菌力强的特点，对塑料制品的细菌繁殖进行有效快速阻止。
2：通过协效技术解决了有机抗菌剂溶出快、抗菌有效期较短(耐久性差)、耐候性较差、抗菌稳定性较低的缺陷。
3：利用无机抗菌剂的安全性和耐热性，很好地解决了各类塑料加工过程中的实际加工温度需要，同时一定程度地解决了无机抗菌剂的载银体系变色问题。
4：克服了无机抗菌剂制备的抗菌塑料只有在与细菌接触较长时间，如8~24h，才会发生明显的抑菌效果的缺陷。
5：抗菌广谱性、抗菌周期长。抗菌塑料要具有广谱性。对革兰氏阴性菌(大肠杆菌、肺炎杆菌等)、革兰氏阳性菌(金黄色葡萄球菌等)具

有抗菌性，抗菌率达到99%；如果有防霉要求，对黑曲霉、土曲霉、青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳等6种混合霉菌的防霉等级要达到0级。6：使用剂量少，成本低，解决了无机抗菌材料对真菌的最小抑菌浓度值较大，抗真菌的效率较低的问题。

四、添加工艺 1：直接法生产抗菌塑料及其制品制品，是将抗菌剂粉体与塑料颗粒掺混，或者是先将抗菌剂与塑料共混造粒，再加工成型。2：成型加工抗菌制品时，先将抗菌剂与载体树脂混配，制成质量分数为10%~50%抗菌母粒颗粒状的浓缩物。只需在塑料中加入质量分数为1%~10%的抗菌粉剂，按照原有工艺即可加工制品，使用方便。

五、贮存条件 干燥、避光条件下贮存 六、规格：25KG纸板桶装。