

法国阿科玛460 PVDF 江苏阿科玛 500

产品名称	法国阿科玛460 PVDF 江苏阿科玛 500
公司名称	永州佳铭塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	产品规格:25KG/包 供应量:长期供应 产地:广东东莞
公司地址	广东省东莞市樟木头镇塑胶商务中心三栋110号
联系电话	0158-18258561 15818258561

产品详情

PVDF树脂的熔点(170)和分解温度(316)之间相差较大，热稳定性良好，便于加工，但应考虑PVDF树脂熔体导热性较差、粘度较高且粘度随剪切应力增加而下降的特点。加工PVDF树脂时无需添加润滑剂和稳定剂等助剂，如需要，可用二硫化钼、石墨、玻璃纤维等对其改性。与全氟树脂不同，加工PVDF树脂可使用聚氯乙烯和聚烯烃的加工设备，其材质不必是不锈钢。PVDF树脂不吸湿，加工前不必干燥处理。PVDF树脂是高结晶聚合物，其模压收缩率较大，约为3%，因此可对其产品进行锯、刨、钻、磨和车削等机械加工，还可以进行熔接和表面金属化等处理。

PVDF树脂可采用通用热塑性塑料的加工方法进行加工，具体条件如下所示。

(1) 模塑

预热PVDF树脂粉料至180~190 ，模具保温于160~170 ，于14MPa压力下保压5min后即可急速水冷；或在此压力下缓冷到90 出模。常用于加工泵和阀门衬里、管道、管件及其他制件。

(2) 挤塑

挤塑加工PVDF树脂时可采用等距不等深的L/D=20的螺杆，通常用于挤出聚乙烯的螺杆也可适用。机筒温度为205~260 ，口模温度为220~275 ；可挤出板、棒、管、膜各种产品。

(3) 注塑

注塑压力为80~110MPa，机筒温度为220~290℃，喷嘴温度为180~260℃，模温为60~90℃，成型周期为40~60s。注塑是PVDF树脂最常用的加工形式之一，可加工各类容器、板材。

(4) 浇铸

以二甲基乙酰胺作溶剂，配成含固体量为20%的溶液浇在铝箔上，经过200~300℃的热熔，快速水冷却，即可制得浇铸PVDF树脂膜。

PVDF树脂的分散液也可进行喷涂加工。需喷涂的制品经表面处理后加热至250℃左右，用喷枪均匀喷涂，储罐压力为MPa，喷枪空气压力为0.1MPa，喷涂速度为每分钟100gPVDF树脂；将喷涂后的制品在120℃下加热30min，再在240~250℃下加热20min后，就形成了20~40μm厚的完整光滑的PVDF树脂涂层。

(5) 极化

将拉伸过的PVDF树脂膜的两面用真空镀膜法蒸镀上1层金属膜后作为电极，常用的金属有铝、铜、银，镀层厚度约为0.1μm，再在强直流电场下极化，极化温度为80~100℃，极化场强度为500kV/cm，极化时间为30~60min，即可得到压电性较好的PVDF膜。

应用情况

根据PVDF树脂的性能和用途，可将其分为许多品种和品级，既有粒料和粉料，又有乳液和分散液，还有共聚物、合金和填充料等。PVDF树脂主要应用在化工设备、电子电气和建筑涂料3个方面，此外，由于具有独特的压电性和热电性，PVDF树脂作为一种新颖的电功能材料，成为近年来应用研究的热点。

PVDF树脂具有优异的耐高温、耐化学腐蚀性能，高强度和良好的加工性以及抗疲劳、抗蠕变等特性，是化工设备流体处理系统的理想防腐材料，例如用PVDF树脂可制成系统整体或衬里的泵、阀门、管子、管路配件、储槽和热交换器等。

PVDF树脂的化学稳定性好，电绝缘性能优异，被广泛用于电子电气行业。用PVDF树脂材料制作的设备能满足TOCS以及阻燃的要求。例如Kynar，Kynar Flex等PVDF树脂品牌具有洁净(生产过程中经过了18MGH超纯水严格清洗)、易加工并可不加添加剂、加工温度较低、不会引入金属离子、强度高不易损坏、耐酸、耐臭氧腐蚀、耐渗透和阻燃性好等特点，被广泛应用于半导体工业上高纯化学品的贮存和输送。

PVDF树脂具有超强的耐候性、耐紫外线性能，可在户外长期使用，无需保养。以Kynar为基干的PVDF树脂涂料涂装在镀锌铁板、铝板或铝型材等建筑构件上，可使用20年以上，被广泛用于发电站、机场、高速公路、高层建筑等。

PVDF树脂还可与其他树脂共混性，例如，与ABS树脂共混制得的复合材料不仅保留了其各自的特性，而且耐候性和加工性都很好，可广泛应用于建筑、车辆内外装饰、家电外壳及屋顶阳台装饰等。

用途小结：

防腐蚀用途：粉末涂层、衬里管道、接头、泵、阀门、板，汽车燃油传输系统；

耐老化用途：表面粉层的复合膜，太阳能电池背板膜，风力发电保护膜；

电气用途：电线baopi、压电膜、热电膜、可充电电池材料、锂电池上的电极粘结剂；

半导体食品制药业：生物加工、医用过滤膜、食品及饮料加工膜

其他用途：钓鱼线、中空线、各种弦乐器上的弦，超纯水设备机械