鹏达塑料管材设备

产品名称	鹏达塑料管材设备
公司名称	莱州市鹏达塑料机械厂
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:鹏达 型号:鹏达 适用:pe pex ppr pvc
公司地址	山东省莱州市沙河路旺镇石埠村莱州鹏达塑料机械厂
联系电话	0535-2348339 13853505799

产品详情

塑料管材设备又可称为塑料管材生产线，塑料管材设备在化学建筑材料上是重要组成部分，以其优异的性能、健康、环保、低功耗等为广大用户的广泛接受,主要有upvc排水管道、upvc供水管道、铝塑复合管道、聚乙烯(pe)供水管道这几个方面。

管材生产设备拥有控制系统,然后通过挤出机、机头、定型冷却系统、牵引机、切割设备和翻料架组成。每个管生产线上有两个螺杆挤出设备，其主要的一种膨化机采用电力传输衬套和高效的螺丝,另一个较小的挤压机挤出标志线。塑料管材生产线失败,这将导致塑料管材表面粗糙、内部出现抖动环,没有真空等现象,因此迅速消除塑料管材生产线故障,可以提高产品的质量。

2分类

塑料管材生产有pe管材设备和pvc管材设备。pe管材设备的结构特别，有很高的自动化,容易操作,连续生产稳定可靠。塑料管材生产线生产管道有适度的刚性、强度、柔韧性好、耐抗蠕变性、环境应力开裂性能和较好的热满足性能,一个城市天然气输送管道和户外管道的首选产品必定是它。

3结构设计

pe管材设备的机头采用最先进的篮式机头或螺旋分流式挤管复合机头设计，方便调节，物料挤出均匀，定径套采用独特的开槽工艺和水环冷却，保证管材的成型精度。

pe管材生产线与聚乙烯高效的螺杆,开槽的机筒,带有强烈的水套冷却,大大提高了传输能力,确保有效的挤压；高转矩减速器垂直结构;直流驱动电机。适用于聚烯烃加工篮式复合模具,不仅确保高效率的挤压稳定性、熔体温度较低,能够实现最小的压力和带来最高管道质量。高真空双腔直径设置技术和喷淋冷却水箱,提高产量的管道,满足生产的需要高速度。履带牵引机、牵引力平稳，每个牵引由独立的交流伺服马达驱动,和数字控制器控制驱动技术的准确、速度调节,以达到高度的同步。采用高速、准确的设计切机、切段水平,并配备了强大的吸屑装置,将降至最低的维护工作。

pvc管材设备具有的功能有原料混合；挤出机部分确保制品稳定挤出，将pvc混合料塑化后推向机头；挤出模头部分，是管材成型的关建部件；真空定型水箱用于管材的定型、冷却；牵引机用于连续、自动地将成型的管材从机头处引出来；切割机进行自动切割；翻料架实现翻料动作，达到卸料目的。pvc管材设备功能所具备的用途是以pvc树脂粉为主要原料生产管材如管材等。

4常见故障维护

在塑料管材设备生产中不可避免的也会出现一些故障，例如：塑料管材外表面粗糙不平滑，要及时的调整工艺温度；塑料管材外表面出现沟痕，调整定径套出水压力，出水量要求均衡；管材内表面出现沟痕，检查内管是否进水、降低模具内部温度；管道内部出现抖动环，调整定径套出水，使其出水均匀；无真空，检查真空泵进水口是否堵塞；管材壁厚不均匀，在模具上调整壁厚；切割计长不准确，检查计长轮是否压紧等，一定更要及时的发现、查看和处理。

塑料管材也有常见的问题：一是拉伸强度及韧性较差，常常表现为脆性，延伸率低而易断裂。二是抗冲击较差，甚至10次冲击，全部破裂。三是软化温度较低，易于遇热变形，降低了管材的

抗冲击性，拉伸强度、韧性。

对于塑料管材的问题，生产时应在助剂选择、原料配比、生产工艺、及生产设备中多加注意和投入，不能轻率地对待，要认真的处理。