

OCME触摸屏维修 OCME人机界面故障维修

产品名称	OCME触摸屏维修 OCME人机界面故障维修
公司名称	广州腾鸣自动化控制设备有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区钟村镇屏山七亩大街3号
联系电话	15915740287

产品详情

OCME触摸屏维修 有大量OCME触摸屏配件以及二手设备销售。每个维修设备做到程序备份，带载测试视频给客户（确保维修设备维修好，区别其他公司）。

当天检查以及维修设备，节省客户时间。

广州腾鸣自动化控制设备有限公司

从化 韶关 市桥、 广州 珠海 汕头 增城 乐昌 澄海 台山 南雄 深圳 开平 佛山 江门

泰安 新泰 乐陵 乳山 日照 德州 滨州 鹤山 ，番禺、 杭州 乌鲁木齐 武汉
钟村小塘，细滘工业区，禅城，

济南青岛 滕州 东营 临沂 肥城 威海 胶南 莱西 枣庄 烟台 龙口 莱阳 莱州 成都 昆明 银川 太原

我们维修优势：

一、专修别人修不好的，如客户紧急，可更换配件当天修好。

二、配件齐全，维修不会丢失程序数据参数，维修有保障

三、全国各大城市均有维修点。

我司部分维修点：

广州番禺钟村屏山办事处

佛山顺德大良办事处

中山小榄办事处

江门鹤山办事处

LAUER触摸屏维修、BECKHOFF触摸屏维修、Resotec触摸屏维修、AUTOSPLICE触摸屏维修、unitronics触摸屏维修、SUTRON触摸屏、LASKA触摸屏维修、Cutler Hammer触摸屏维修、Eisenmann触摸屏维修、UNIOP触摸屏维修、NESLAB RPC触摸屏维修、spn触摸屏维修、M2I触摸屏维修、QUICKPANEL触摸屏维修、REDLION触摸屏维修、BEIJER触摸屏维修、hitachi触摸屏维修、koyo触摸屏维修、rkc触摸屏维修、CONTEC触摸屏维修、idec触摸屏维修、KOMATSU触摸屏维修、STAHL触摸屏维修、PILZ触摸屏维修、YAMATAKE触摸屏维修、moeller触摸屏维修、patlite触摸屏维修、keba触摸屏维修、白光触摸屏维修、富士触摸屏维修、海泰克触摸屏维修、三菱触摸屏维修、台达触摸屏维修、ABB触摸屏维修、GARVENS触摸屏维修、MCGS触摸屏维修、ESA触摸屏维修、欧姆龙触摸屏维修、施耐德触摸屏维修、proface触摸屏维修、西门子触摸屏维修、B&R触摸屏维修、松下触摸屏维修、基恩士触摸屏维修、威纶通触摸屏维修、eview触摸屏维修、博世力士乐触摸屏维修、AB触摸屏维修、三洋触摸屏维修、LS触摸屏维修、ANYTOUCH触摸屏维修、PHOENIX CONTACT触摸屏维修、TLINE触摸屏维修、MAHLO触摸屏维修、MEGMEET触摸屏维修、ScreenWorks触摸屏维修、seeds ware触摸屏维修、WAGO触摸屏维修、CTC触摸屏维修、honeywell触摸屏维修、bruderer触摸屏维修、PARKER触摸屏维修、GFRAN触摸屏维修

OCME触摸屏维修常见故障：上电无显示，运行报警，无法与电脑通讯，触摸无反应，触控板破裂，触摸玻璃，上电黑屏，上电白屏等故障。

在日常使用中，由于应用环境复杂、元件损坏等，都有可能致电源在上电后出现无输出的问题，会让后级电路无法正常工作。那么通常是由哪些原因造成的呢？

输入端存在雷击、浪涌或电压尖峰冲击

排查方案：可检查产品输入前端保险丝、整流桥、插件电阻等器件是否损坏，用差分测试上电波形分析。建议在符合技术手册EMS条件的环境内使用，若需使用在更恶劣环境，需在产品前端加入EMC滤波器、防浪涌器件。

输入电压远超产品大规格值

排查方案：检查产品输入端保险丝、插件电阻、大电容等器件是否完好，测试输入电压波形判断。建议调整输入电压，使用合适电压的电源作为输入，或更换为更高输入的产品。

有水珠或锡渣等杂物附着在产品上导致内部短路

排查方案：检查环境湿度是否在规格内、其次可拆开产品检查贴片面上是否存在杂物，底面是否干净。建议保证测试（使用）环境的清洁，温湿度在规格范围，必要时产品刷三防漆。

输入线断裂或连接线端口接触不良

排查方案：从产品底面的输入端子处测试输入电压是否正常。建议更换完好的连接线，连接线端口卡扣卡紧，避免接触不良。

启机延迟时间长

在产品应用中，正常连接出现启动延迟的情况，主要原因可能为：

母线电压低，导致启动电流小，产品内部充电慢

排查方案：可用万用表检测输入母线电压，确认输入电压是否在产品额定范围内，可与产品标签纸上标注的输入电压范围进行比对，检查是否在规格范围内。建议若超规格使用，建议使用我司输入电压范围更宽的产品。

启动无输出/输出异变（打嗝/跳变）

一切就绪，正式启动却发现无输出或是出现打嗝、跳变的情况。可能是外界环境干扰或是外部元器件受损导致，主要原因如下：

输出负载过重或短路/容性负载超过规格值，导致启动瞬间过流

排查方案：断开负载空载测试，确认输出是否正常，确认电源后端是否存在容性负载超规格的情况，检查电源后端是否接有启动瞬间需求功率大的负载（如电机）。建议减小负载，在技术手册规定负载范围内使用，或更换更大功率产品，推荐带容性负载能力更强的产品；输出端加NTC抑制启动瞬态电流；建议客户更改后端负载的驱动方式，不采用电源产品直驱。

启动瞬间外界干扰大

排查方案：断开大型设备，单独测试电源模块。建议将电源产品与大型设备的供电网络尽量隔离开，避免同时启动。

环境温度过低导致电解电容容量变小，ESR过大，引起启动不良

排查方案：确认环境温度在产品工作温度范围，确认低温情况下电源带载进行了适当的降额。建议低温情况下按降额曲线进行降额，推荐选用更高输出功率的电源产品以满足低温需求。

输出外接保护TVS管规格(远)小于产品输出电压，输出外接的TVS管接反、电容损坏。

排查方案：去掉TVS后对电源产品输出电压进行测试。TVS规格选型一般为输出电压的1.2倍，无特殊要求一般也可不加。AGV锂电池的正常使用寿命一般是在2-3年左右，但是使用时长超过4、5年，甚至6年的也大有人在。电池的使用寿命其实跟我们平时保养与维护，以及对电池的使用方式都息息相关。我们

可以从以下几点来判断电池是否该换了

1、看外观

观察AGV锂电池的两侧是否出现比较明显的膨胀变形或出现鼓包的情况。观察电池桩头四周围是否出现一些白色或绿色的类似粉末状的物体，其实那些是电池的氧化物，质量好的或者新的电池一般不会轻易出现这些氧化物，一旦出现了，也意味着电池的性能已经开始出现问题了。

2、看观察口

目前有超过80%的免维护AGV锂电池中都带有电量观察口。观察口一般能看见的颜色分为三种：绿色、黄色和黑色。绿色代表电量充足，黄色代表略微亏电，黑色则代表快报废了需要更换。具体可以参考电池上的标签提示。

2、测电压

通过电池测量仪或万用表来测量电瓶的电压。正常情况下，AGV锂电池的空载电压在13伏左右，满载电压一般不会低于12伏，启动电压不要低于9.5伏。电池电压偏低的话，很有可能会出现启动困难或无法启动的情况。