

西门子NCU主板显示3（840D主板坏）

产品名称	西门子NCU主板显示3（840D主板坏）
公司名称	上海迪昊自动化科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市青浦区新府中路1536弄6号612-
联系电话	15801852895 18701802589

产品详情

西门子NCU主板显示3（840D主板坏），西门子840D报警号25000主动编码器出错故障检测方法：编码器线是否有磨损松动，或者移动中会出现接触不良，检查编码器是否有故障，检查反馈电路板是否故障。在机床的使用过程中会出现报警：25000 轴 %1 主动编码器硬件出错 25001 轴 %1 从动编码器硬件出错，一般机床都会有两个测量系统，第一测量系统指电机编码器，第二测量系统指装在机床上的，可以是旋转编码器，圆光栅，直线光栅尺等，那么主动编码器是不是指第二测量系统的检测元件，而从动编码器是电机编码器呢，具体的判断方法如下：主动编码器不一定是光栅尺，需要看一下当前是哪个测量系统生效，哪个测量系统生效那么哪个就是主动编码器另外一个就是从动编码器，如果电机编码器生效那么电机编码器就是主动编码器，光栅尺就是从动编码器。若第二测量系统生效，即光栅尺生效时，主动编码器就是光栅尺，电机编码器就是从动编码器。迪昊专业西门子数控系统维修

西门子802DSL系统报警207900-修理方法，西门子数控系统逐步被广泛应用于中国市场。作为我司的主打维修项目之一，自2000年我司成立之日起，我们就已经开始根据西门子产品的特点自主研究该项维修技术。十几年来，我们始终紧跟西门子公司的发展步伐，不断更新维修测试设备，不断突破新的技术难题。如今，我们对于西门子各系列的控制器（含主板、CPU板、显卡、轴卡、电源板、内存卡、网卡、I/O板等）、驱动器（含各类主轴驱动器、伺服驱动器、伺服电源等）的维修技术已经于同行业，并在业界得到了广泛的认可。

西门子802DSL系统报警207900-修理方法;

207900：轴A 驱动1 驱动：电机锁定/挡块处的转速调节器。

21612：通道轴A/A1 复位使能 原因3。

同时还有：

23115：轴A1 驱动1 编码器1：信号A或B振幅错误 (A^2+B^2)

25201：A1伺服故障

25000：A主动编码器硬件出错。

故障分析：

1、“207900：轴A 驱动1 驱动：电机锁定/挡块处的转速调节器”，电机机械过载导致，在西门子参数里查看轴工作时电机电流是否过大；

2、其它几个报警和编码器有关，重点按以下方法检查

(1) 编码器电缆接头是否松动，可以更换电缆测试；

(2) 信号干扰引起，检查电源和伺服驱动器的接地是否良好；

(3) 24V电源不稳定所致，由于伺服电机的编码器接口需要24V电源，当24V波动时会造成SMI（电子铭牌）供电不足从而报警；

(4) SMI（电子铭牌）接口或本身损坏；

(5) 编码器本身有故障，找专业维修公司进行检测维修。

我公司主要做数控机床硬件维修的。特别对西门子数控相当专业（本公司西门子的测试平台齐全）请您有这方面需要时多多关照。

西门子数控机床.加工中心，数控镗铣床,车床，磨床维修，其他故障修复包括：开机黑屏，启动无显示，运行白屏，上电进不去系统，死机，开不了机，花屏，蓝屏，通讯故障，主板坏，触摸不灵，按键无反应，不能触摸，电源坏，闪屏，无背光，背光暗淡，屏幕看不清楚，伺服故障，驱动器坏，伺服电机不转，系统报警，电源模块坏，伺服器报警，主轴报警，进不了系统，停在启动界面不动维修等等故障专业维修。

西门子NCU主板显示3（840D主板坏）