

如何选择铸铁焊条维修焊接铸铁件

产品名称	如何选择铸铁焊条维修焊接铸铁件
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

生铁焊条的选择性比较多，比如常规普通的生铁件焊接用的碳钢焊条J506焊条，常规铸铁焊条Z308，及高抗裂性能的特种铸铁焊条WEWELDING777，而被焊接的工件选择什么样的生铁焊条取决于被焊工件的附加值和重要性，如果是一般的家用小生铁工具或者小零件，自己就可以在家用小电焊机焊接焊接之前预热600度左右，焊接后快速保温到石灰堆或者灰堆里面，这种是比较经济的焊接方式，而往往工厂生铁的设备不具备这样的条件，并且对于成功率是要求一等一的要求高，而生铁用普通的铸铁焊条Z308焊接又有裂纹的风险和几率，所以为了增加成功率，减少停工风险，一般重要的就选用高抗裂的WEWELDING777铸铁焊条焊接，冷焊工艺，不用预热和保温处理。