

# 数控门套加工锯 门套加工锯 众选木工机械

产品名称	数控门套加工锯 门套加工锯 众选木工机械
公司名称	山东众选智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省宁津县银河经济开发区
联系电话	15069292026 15069292026

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东众选智能科技有限公司

### 门套锯

#### 数控带锯机

省料：木器行业有一句俗语：“长木匠，短铁匠”工人师傅在使用传统带锯下料时必须得多下几毫米，留有几分余量也可以称为料耗。在使用数控带锯之后这块料耗在很大程度上就会得到降低（一张拼板平均可以省出一条椅子腿，每条腿根据木材种类和腿的体积大小不同平均可以节省17到27元不等，一千条就是20000元左右）减少浪费提高产量从而达到节约成本增加利润的目的

设备特点：

- 1.加工、表面质量好、且不需要划线；
- 2.节省木材、加工范围广、自动编程、操作简单、人机分工、降低发生风险、

中小型数控带锯机械设备刚性好，移动部件质量小，不需要依靠基础来增加其刚性，除了振动较大和稳定性较差的数控带锯机械设备外，数控门套加工锯，一般均可采用弹性连接的方法来安装数控带锯机械设备。

### 门套锯

## 木工带锯机操作方法

1. 将木工带锯机脚架平稳放在带锯机地基上。

2. 锯轮是木工带锯机的主要组成部分，上下锯轮必须调整在一个垂直平面上。锯轮外径边缘应垂直于机座锯口中心。下锯轮是通过悬吊式轴承支架上的抵紧螺栓来调整。上锯轮的调整：松开上锯轮承座后的锁紧螺栓，旋动调节丝杆，上轮轴承座与机身作相对移动，使上轮按下轮的位置在水平面内作合适的调整。

3. 上轮升降装置，是用来正确调整两轮的中心距离，以便根据锯条的长度来张紧和装卸。将手轮推向前，转动手轮，往复式门套加工锯，上锯轮能平行上升或下降。如果需要调整上锯轮倾斜度，将手轮拉退后，使手轮轴上的销子与左锥齿牙嵌分离，这时转动手轮，只有右锥齿转动，通过丝杆，就可使右导柱单独升降，达到调整倾斜度的目的。这样既能张紧锯条，又能防止窜条。

4. 为了保证锯条在锯割时张紧力保持平衡，木工带锯机设有杠杆式张紧装置，悬挂的重锤必须根据所用的锯条宽度、厚度来增减重量，锯条张紧力的大小一般不小于所推荐的数值。

5. 木工带锯机安有锯卡装置，用于防止锯条在高速运转时引起的剧烈摆动。锯卡可随锯割木材的大小而进行频繁地升降。锯卡内衬宜用硬杂木制成，并用顺纹方向的端头顶住锯条。锯卡子与锯条的缝隙一般在0.15-0.25mm左右为宜。

6. 木工带锯机安有靠板装置。调节靠板与锯条的距离，能锯割所需各种不同规格的板材和方木。

首先合理确定数据带锯的功能，因为过分追求数据带锯坐标轴数多、工作台面和电机功率大、加工精度高、功能齐全，门套加工锯，则系统就越复杂，可靠性就低。购置费用及维修费用也会提高。这一方面会使加工成本相应增加。另一方面会造成资源的极大浪费。因此应根据产品的规格尺寸、精度等来选择数控锯床。普通数控带锯机械设备一般不需要采取隔振措施，采用弹性连接主要是考虑到安装数控带锯机械设备方便，节约费用和用于不便于使用刚性连接的场合，如数控带锯机械设备上楼等。由于普通数控带锯机械设备的类型和加工条件的不同，木工带锯机工作台直接安装在机身上，木门门套加工锯，中间有一个缺口，作为锯片的入口。看到比连接到左边的表，和工作台倾斜角度可以40度。为了防止锯条向锯条左右摆动，在桌面下方设有锯夹，锯卡直接设置在工作台下方，锯卡在身上上下移动。数控门套加工锯-门套加工锯-

众选木工机械由山东众选智能科技有限公司提供。山东众选智能科技有限公司是山东德州,家具制造机械的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在众选木工机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创众选木工机械更加美好的未来。同时本公司还是从事江西门边侧打孔机,安徽数控门边侧打孔设备,四川门边自动设备的厂家,欢迎来电咨询。