

智能【材料学院实验室污水处理设备】全自动

产品名称	智能【材料学院实验室污水处理设备】全自动
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

产品详情

智能【材料学院实验室污水处理设备】全自动

实验废水。热力消毒灭菌法是通过高温加热使废水温度达到或超过某些有害微生物存活温度的极限，使其迅速灭活，以确保排出的废水具有安全性。化学药剂消毒灭菌法则是利用各种化学药剂对废水中的有害微生物进行杀菌消毒处理，目前常用的消毒工艺有臭氧消毒、氯消毒、碱消毒等。在实际操作中，可采用热力和化学药剂相结合的消毒方式，从而安全有效地处理好生物实验室的废水。润创环保研发的实验室污水处理设备，先通过前絮凝去除有机物、悬浮物、重金属物质等初步预处理，然后经过臭氧消毒池深度消毒后进入活性炭吸附系统，经过活性炭处理系统的吸附净化后，可达标排放到市政污水管网。

1、模块多元化管理：系统可提供废水收集及调节、废水预处理、加药搅拌调节、混凝沉淀、沉降分离、泥水分离、污泥干化、水质监测等模化控制管理。2、报警保护管理：缺水/停电保护、温度超高/超低保护、水质不合格保护、部件失效报警、系统超压保护、电气线路过载保护、仪器仪表超负荷保护。3、参数设定管理：时钟和语言设定功能，可根据现场情况设置系统运行参数，设有停水、停电、过载等非正常状态自动保护、故障自动报警及处理或者依据某种条件启动采样分析流程，采样时间设定等。4、程序运行管理：系统除了具备自动控制也可以在手动模式下对上对单个泵、阀等部件进行控制和操作，无论采用自动控制还是手动控制，均能实现系统相关运行环节的控制，并互不干涉。5、数据显示管理：数字化液晶显示各单元运行状态，如动画式流程图或以表格、柱状图或趋势图形式显示各个处理单元液位、流量、水压、温度、电压、电流、防腐泵、仪器仪表、监测设备等部件的实时运行数据、历史数据、报警数据、运行状态、运转率统计、排量6、超标设定管理：设定允许排放参数数据报警限值，如排放参数数值超过设定限值，远程监控系统及主机操作主界面会自动报警并显示超标参数，系统启动限制排放程序，同时启动超标废水进行回流处理程序，并跟踪记录，直到处理达标后才会自动排放；7、系统权限管理：权限用户可通过系统的“系统管理”模块实现对系统基础信息数据的管理、访问和编辑等监控和操作；

8、参数设定管理：时钟和语言设定功能，可根据现场情况设置系统运行参数，设有停水、停电、过载等非正常状态自动保护、故障自动报警及处理或者依据某种条件启动采样分析流程，采样时间设定等。

要对各种送检类样本进行化验分析，产生的废水以酸碱为主，其中还含有各种细菌、微生物等，若未经处理排放，将会污染环境，影响人民身体健康。实验废水经处理后须达到《污水综合排放标准》(GB8978

-1996)中规定的三级排放标准要求。

- 1.减量化原则：从废水源头处控制，减少废水产生，做到清污分流。
- 2.全程控制原则：全程控制实验室废水的产生、处理、达标排放。
- 3.生态安全原则：彻底有效去除废水中污染、有害物质，保护周围水体环境。
- 4.分类处理原则：根据实验内容、废水性质、排放要求，对实验室废水进行科学合理地分类，并妥善处理。
- 5.风险控制原则：加强实验室风险控制，改进工艺技术，加强监督管理，提高应对突发性事件的能力。

实验室综合废水处理设备通过废水收集单元、自动调节单元、混凝气浮自动搅拌单元、絮凝助凝沉淀反应单元、沉降分离单元、多程氧化处理单元、多级分解降解处理单元、高低电位差微电解技术、电化学氧化还原、两级有机生物活性处理技术、新型生化反应处理技术、有机废水新型填充床光波催化反应、更有微生物反应罐等独特处理工艺对实验室内产生的有机、无机、生物类废水进行综合处理，可有效去除废水中的COD、BOD、SS、色度和重金属离子等，针对不同实验废水的成分，采用不同的处理技术及控制系统进行废水处理。设备通过人机界面操作系统进行操作，设备运行按照PLC控制器设定好的程序和PH/ORP仪表设定的参数进行全自动运行，多级在线监测、针对不同废水的成分和浓度，控制系统自动进行计算然后按比例进行自动投放药品，更加科学化和合理化，确保废水的处理效果，同时节省药品耗量，实现全自动无人运行。

陆地上空的云块这时象山岗般耸立着，海岸只剩下一长条绿色的线，背后是些灰青色的小山。海水此刻呈深蓝色，深得简直发紫了。他仔细俯视着海水，只见深蓝色的水中穿梭地闪出点点红色的浮游生物，阳光这时在水中变幻出奇异的光彩。他注视着那几根钓索，看见它们一直朝下没入水中看不见的地方，他很高兴看到这么多浮游生物，因为这说明有鱼。