

智能【化工学院实验室污水处理设备】全自动

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 智能【化工学院实验室污水处理设备】全自动 |
| 公司名称 | 山东乐斌环保科技有限公司销售部 |
| 价格 | .00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 临朐县东城街道安家河工业园 |
| 联系电话 | 15763665365 15763665365 |

产品详情

智能【化工学院实验室污水处理设备】全自动

废水类型：

1、酸碱废水来源：实验室或生产加工清洗过程中产生的酸碱废水

2、酸碱废水成分：各种浓度的酸和碱

a、酸碱PH值：硝酸、盐酸、硫酸、双氧水、氯化钾、氯化钙等

经过实验室综合废水处理系统处理后的废水符合国家排放标准，可直接排入市政排污管网

设备特点

1、实用性广：可适应各类实验室的废水处理；

2、专利技术：采用多项先进的专利技术对综合废水进行多程处理净化，完全达到排放标准；

3、自动化程度高：中央集中控制，人机界面友好，操作简单，全自动运行，无须专人值守；

4、自动保护功能：漏水或漏电自动保护功能、高低压自动保护功能、无废水保护功能、各处理单元液位保护功能、电气设备超负荷保护功能、电气线路过载保护功能；

5、使用寿命长：定时自动清洗功能，系统定时对需要清洗的部件进行自动清洗，部件使用寿命更长；

6、运行成本低：系统功率小，耗能低；运行稳定，故障少，维护成本低；耗材使用寿命长，耗材成本低；按比例自动投药，药品耗量少；无须专人值守，免专人管理费用等；

7、智能集成化：通过“一站式”一体化设计，占地面积小、安装移动方便、真正做到工程设备化，外形

美观，不需要挖多个处理池;

实验室有机废水一体化处理设备是我司根据多年来对有机废水的处理经验研发的新型设备，该设备根据实验室空间紧凑，废水量少的特点，采用pH调节，混凝、絮凝、沉淀、芬顿氧化，多级过滤和杀菌消毒相结合的处理工艺。具有体积小，噪音小、无二次污染，无刺激性气体产生，实验维护方便特点，可全无人值守，全自动控制处理。

工艺说明：

废水收集箱达到一定液位，用提升泵将废水提升到调节池中，pH表控制加碱泵工作，将废水的pH调到碱性，在废水中加入PAM、PAC将水中的无机、重金属沉淀后通过隔膜泵输送到污泥干化池集中，收集后交第三方公司处理。

废水经过混凝、絮凝沉淀后，上清液收集到清水池中，加入H₂SO₄。在加入过氧化氢(H₂O₂)与二价铁离子Fe²⁺。混合溶液具有强氧化性，可以将当时很多已知的有机化合物如羧酸、醇、酯类氧化为无机态，氧化效果十分明显。

它的氧化性极强，一般的有机物可完全被氧化为无机态。再把氧化后的水的pH调到9，水中的有机物会沉淀。沉淀池中的沉淀物经过气动隔膜泵输送到污泥干化池中。经过干化处理委托第三方公司处理。清水池中加入臭氧再经过过滤泵提升到活性炭吸附和紫外杀菌消毒后排到市政管网中。

月光如流水一般，静静地泻在这一片叶子和花上。薄薄的青雾浮起在荷塘里。叶子和花仿佛在牛乳中洗过一样；又像笼着轻纱的梦。虽然是满月，天上却有一层淡淡的云，所以不能朗照；但我以为这恰是到了好处——酣眠固不可少，小睡也别有风味的。月光是隔了树照过来的，高处丛生的灌木，落下参差的斑驳的黑影，峭楞楞如鬼一般；弯弯的杨柳的稀疏的倩影，却又像是画在荷叶上。塘中的月色并不均匀；但光与影有着和谐的旋律