

电线电缆级HDPE美国陶氏3364品牌

产品名称	电线电缆级HDPE美国陶氏3364品牌
公司名称	东莞特诚塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	美国陶氏:高韧性 3364:耐应力开裂 美国:绝缘 抗氧化
公司地址	广东省东莞市樟木头镇塑金国际中心市场
联系电话	19902458557 19902458557

产品详情

HDPE 陶氏 3364

HDPE 陶氏 3364Phillips工艺以异丁烷为稀释剂,采用铬系催化剂,催化剂在使用前要进行活化,活化后的催化剂粉末在氮气保护下与高纯度的异丁烷形成催化剂淤浆,然后进入环管反应器,原料乙烯单体经过精制后,与氢气、共聚单体己烯-1进行预混合然后注入环管反应器,乙烯在催化剂的作用下生成聚乙烯。轴流泵保持反应器内物料的高速流动和非常均匀地混合,反应热由夹套冷却水均匀地撤出。本工艺生产MI范围为0.15—1.00,密度0.936—0.972 g/cm³。环管反应器工艺的特点是:设备较少,流程短,投资成本低;不产生蜡和齐聚物,不粘壁;粉料形状好,易于输送;反应热依靠反应器夹套冷却水取出,撤热容易,调整方便;原料要求较高,需净化;共聚单体采用己烯;采用异丁烷作溶剂,易于脱出残留溶剂。其工艺流程为:新鲜的聚合级乙烯在干燥后将配制分子量调节剂氢,防冻剂和循环稀释剂异丁烷混合后送入多环管连续流程反应器中,并将催化剂补充异丁烷充入反应器内。反应温度为106.7摄氏度,压力为3.9MPa。聚合物和稀释剂余浆借助轴流泵在6m/s的速度下通过环管反应器。反应器夹套中的水冷却控制反应温度,聚合物固体由环管反应器中竖式沉降口排出。从而使淤浆浓度可达到55%,转化率为98%—99%。聚合物排出后去闪蒸将异丁烷及残余单体排出到稀释剂回收装置中。其他固体聚合物与添加剂混合并造粒。

2、气相聚合法 气相聚合法(气相流化床法)工艺典型代表为DOW化学公司的univation技术和INNOS公司的Innovene技术univation技术工艺采用低压气相流化床反应器,采用z/n催化剂及铬系催化剂,净化的原料注入反应器,在催化剂作用下产生聚合反应,反应在85~110。【=.压力为2.41 MPa下进行,乙烯单程转化率约为1%~2%,反应热的撤除主要通过循环物流的冷却,生产产品MI范围为0.01~150,密度范围为0.915~0.970 g/cm³。气相流化床聚合反应工艺的特点是:操作压力低,温度低;可生产全密度聚乙烯;催化剂体系包括钛系、铬系;茂金属催化剂;对原料纯度要求高,所有原料均要精制;不需用溶剂,能耗低,维修和运行费用低。生产工艺是:干燥的单体与氢气一道加到反应器系统中,原料加进一个大循环蒸汽回路,并通过气体分配由进入大型流化床反应器的底部,根据设计反应器原料有69.57%乙烯(乙烯含量为99.9%,0.1%为乙烷)、10.43%氢、7.56%乙烷和12.44%氮。这一原料气组成生产出来额产品具有8g/10min的熔体指数和0.964g/cm³的密度。催化剂由三氯化钛和四氢呋喃为促进剂的混合物,助催化剂为三乙基铝。催化剂以固态形式同氮气一道从不痛反应器部位进入器内。操作温度为105 ,具体温度根据产品牌号定。反应器操作压力为2.0MPa,反应气体从反应的顶部出来经旋风分离器讲含有固体物末的催化剂分离出来送回反应器去。然后从旋风分离器出来的气

体经压缩和循环冷却器后循环至反应器底部。反应器排料通过一气闸系统间歇地将产品颗粒送到料罐。进入出料罐的部分气体经上部的缓冲罐、过滤器、气体冷却器、分离罐进入压缩机循环系统。聚合物从出料罐下部出来进入吹洗罐及后处理系统中去。后处理系统包括向聚合物加入各种添加剂、熔融、造粒及包装。

主要用途:

高密度聚乙烯树脂可采用注射、挤出、吹塑和旋转成型等方法成型塑料制品。采用注射成型可成型出各种类型的容器、工业配件、医用品、玩具、壳体、瓶塞和护罩等制品。采用吹塑成型可成型各种中空容器、超薄型薄膜等。采用挤出成型可成型管材、拉伸条带、捆扎带、单丝、电线和电缆护套等。

另外,还可成型建筑用装饰板、百叶窗、合成木材、合成纸、合成膜和成型钙塑制品等 [1] 。

包装储运

贮存时应远离火源,隔热,仓库内应保持干燥、整洁,严禁混入任何杂质,严禁日晒、雨淋。运输应贮放在清洁、干燥有顶棚的车厢或船舱内,不得有铁钉等尖锐物。严禁与易燃的芳香烃、卤代烃等有机溶剂混运。例如,农夫山泉的四升装的矿泉水的大桶,就是此材料。

机械性能 额定值 单位制 测试方法

抗张强度 23.4 MPa ASTM D638

伸长率 (屈服) 500 % ASTM D638

热性能 额定值 单位制 测试方法

耐热应力裂纹 > 96 hr ASTM D2951

氧感应时间 (200 ° C) 170 min ASTM D4565

电气性能 额定值 单位制 测试方法

体积电阻率 > 1.0E+15 ohms · cm ASTM D257

介电常数 (1 MHz) 2.32 2.32

ASTM D1531

耗散因数 (1 MHz) 6.0E-5 6.0E-5

ASTM D1531

代理HDPE DGDK-3364 陶氏

代理HDPE DGDK-3364 陶氏

代理HDPE DGDK-3364 陶氏