

# 兴化废水处理城市废水处理公司真正为您省钱

产品名称	兴化废水处理城市废水处理公司真正为您省钱
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	26500.00/件
规格参数	品牌:天环净化设备 处理量:1-1000/h 售卖地:全国
公司地址	常州市新北区薛集镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

## 产品详情

废水的物理指标主要包括温度、颜色、臭味及固体含量等，常检测的是色度和固体含量两个指标。

1、色度食品工业废水常含有有机物或无机染料、生物色素、无机盐、有机添加剂等而是废水着色，又是颜色很深。在水质分析中，衡量水色程度的指标为色度。一般以除去悬浮物后的真色为标准，采用比色分析法对已知浓度的标准有色溶液和未知色度的水样在颜色上进行比较而得出的结果。

2、固体含量废水中所含杂志大部分属固体物质，这些固体物质以溶解的、悬浮的形式存在于水中，二者总称为总固体，其中包括有机化合物、无机化合物和各种生物体。在水质分析时，除了测定总固体含量外，还要测定悬浮固体、挥发性悬浮固体和溶解固体含量等几个指标。

### 二、食品废水中主要污染物

- (1)漂浮在废水中固体物质，如菜叶、果皮、碎肉、禽羽等
- (2)悬浮在废水中的物质有油脂、蛋白质、淀粉、胶体物质等
- (3)溶解在废水中的酸、碱、盐、糖类等
- (4)原料夹带的泥砂及其他有机物等
- (5)致命病菌等

### 三、食品工业废水来源

食品工业是以农、牧、渔、林业产品为主要原料进行加工的行业。食品工业废水对环境的影响巨大。

### 四、食品工业废水特点

(1) 漂浮在废水中固体物质，如菜叶、果皮、碎肉、禽羽等；

(2) 悬浮在废水中的物质有油脂、蛋白质、淀粉、胶体物质等；

(3) 溶解在废水中的酸、碱、盐、糖类等；

(4) 原料夹带的泥砂及其他有机物等；

(5) 致病菌毒等。食品工业废水的特点是有机物质和悬浮物含量高，易腐败，一般无大的毒性。其危害主要是使水体富营养化，以致引起水生动物和鱼类死亡，促使水底沉积的有机物产生臭味，恶化水质，污染环境。由于食品种类繁多。原料来源广泛，所以食品工业废水具有悬浮物、油脂含量高，COD和BOD值大，水质和水量变化幅度大，氮、磷化合物含量高等特点。

## 五、食品工业废水危害

食品工业废水本身无毒性，但含有大量可降解的有机物，废水若不经处理排入水体会消耗水中大量的溶解氧，造成水体缺氧，使鱼类和水生生物死亡。废水中的悬浮物沉入河底，在厌氧条件下分解，产生臭水恶化水质，污染环境。若将废水引入农田进行灌溉，会影响农产品的食用，并污染地下水源。废水中夹带的动物排泄物，含有虫卵和致病菌，将导致疾病传播，直接危害人畜健康。

## 六、食品废水处理工艺选择

食品工业废水的普遍特点是有机物质和悬浮物含量较高，易腐败，一般无大的毒性。其危害主要是使水体富营养化，以致引起水生动物和鱼类的死亡，促使水底沉积的有机物产生臭味，恶化水质，污染环境。食品工业废水处理除按水质特点进行适当处理外，一般均宜采用生物处理。如对出水水质要求很高或因废水中有机物含量很高，可采用两级曝气池或两级生物滤池，或多级生物转盘，或联合使用两种生物处理装置，也可采用厌氧需氧串联生物处理系统。