

# 弹簧支吊架生产厂家工艺

产品名称	弹簧支吊架生产厂家工艺
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

## 产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 根据力矩平衡原理设计。在规定的负载位移范围内，负载力矩和弹簧力矩始终保持平衡。因此，用恒吊支撑的管道和设备发生位移时，可以获得恒定的支承力，不会给管道和设备带来附加应力。恒吊一般用于需要减少位移应力的地方，如电站锅炉本体，发电厂的汽、水、烟风管及燃烧器等悬吊部分，以及石油化工设备和其它需要减少位移应力的地方。

支吊架适用范围 1 . 容量：600MW 级及以下的机组。600MW

级以上的机组可参照运用。2 . 参数：主汽为 555 给水为 265 及以下；当主汽温度超越 555 ，或给水温度大于 265 时，可参照运用，且应校核管部强度。3 . 介质品种：汽、水包含衬胶管、油、气管道。4 . 管径：按“火力发电厂汽水管道零件及部件典型计划手册”规矩的管径系列。弹簧支吊架是用于电厂汽水管道或锅炉设备、在运转中产生热位移及其设备设备上。根据管道受力状况核算判定的弹簧支吊架工作和热位移恳求，本厂将弹簧支吊架按照计划荷载进行整定：即弹簧预压并所定冷态荷载方位上；一起标上冷态时的理论理论工作方位。管道支吊架组对与焊接应严峻按计划图纸规范进行，未经许可不得随意改动支吊架的型式与规范。关于一些特殊的支吊架，如抱箍、吊杆等可利用现场条件计划胎具进行预制。支吊架下料板材的下料：根据所需的规范、规范、数量先在板材上划线，恳求划线规范准确，尽可能运用剪板机剪切，若运用半自动氧乙que 切开，下料后将钢板上的毛刺拾掇洁净，并用记号笔标好规范，分类摆放，以备组对。管材的下料：关于DN 80mm的钢管应运用无齿锯进行切开，关于大口径的碳钢管材运用氧乙que 切开器进行切开，切开时应思考切开余量。关于不锈钢资料，有必要运用机械方法或等离子切开机进行切开，切开后将毛刺、熔渣、飞溅等根除洁净。一、主要技术特点额定载荷：123N364120N 位移：50400mm允许现场荷载调节量:10%二、主要技术参数恒力弹簧支吊架用机械或辅助弹簧补偿由动摩擦和制造偏差等因素造成载荷偏差的。恒力弹簧支吊架在上下位移的整个行程范围内的规定载荷离差（包括摩擦力）不大于6%。向下位移时荷载的读数和向上位移时荷载的最小读数与规定载荷的离差也均应在6%以内。三、工作原理用于各种管道安装，使一些冷热管道在工作运行中产生的膨胀位移和振幅吸收和缓冲，并能够限制或允许管道在设计值内的膨胀位移，以保证管道和设备的运行安全。恒力弹簧支吊架就是运用杠杆原理，实现弹簧支吊架在管道膨胀产生位移的时候，给管道施以载荷变化率在5%以内的力，以支撑或悬吊住管道。基本信息编辑用途和适用范围：本标准适用于位移范围为VS(0~180mm)、TD(0~120mm)、载荷范围为154~217384N、使用温度范围-20~200的可变弹簧支吊架。2结构形式和型号表示方法编辑可变弹簧支吊架主要由圆柱螺旋弹簧、位移指示板、壳体及松紧螺母等零件组成。可变弹簧支吊架按安装方式的不同，分为A、B、C、D、E、F、G七种型

式。A型----上螺纹悬吊型；B型----单耳悬吊型；C型----双耳悬吊型；D型----上调节搁置型；E型----下调节搁置型；F型----支撑搁置型；G型----并联悬吊型；